



WELD THE WORLD



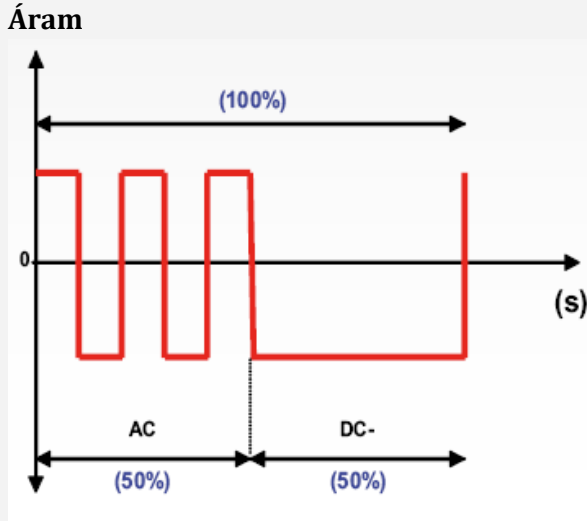
## Fejlett váltóáramú (AC) TIG funkció

A Weco innovatív TIG funkciókat dolgozott ki annak érdekében, hogy bármilyen alkalmazáshoz hatékony megoldást kínálhasson. Így a lehetetlen is lehetségessé válik!



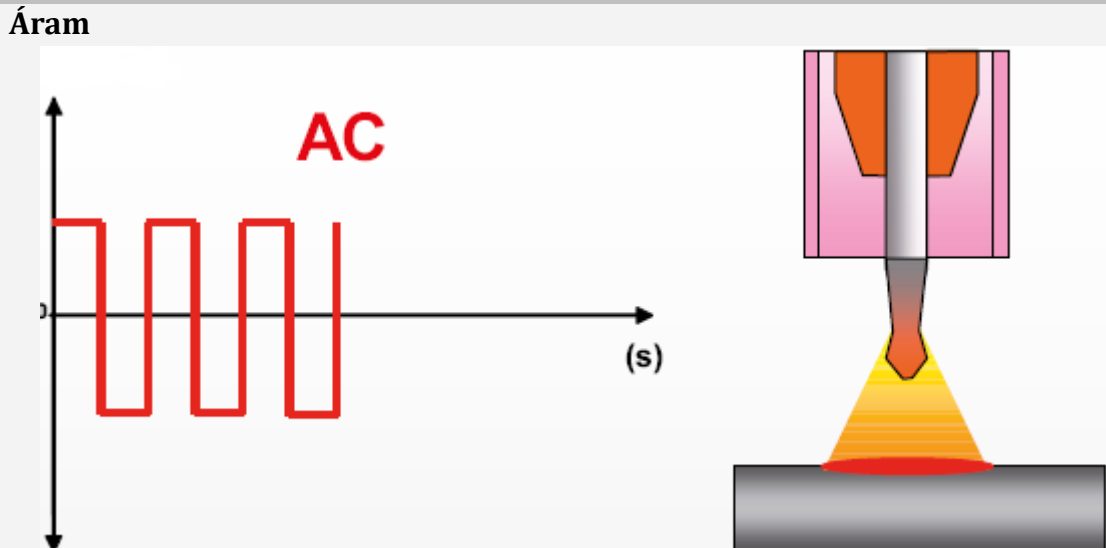
B. L. Metál Hungaria Kft.  
[www.blm.hu](http://www.blm.hu)

## MIX AC/DC (Kevert váltó- és egyenáram)



Ez a funkció lehetővé teszi, hogy modulálni lehessen a hegesztőáramot, váltogatva egy fél periódus TIG AC, fél periódus TIG DC- hullámot. Így az AC TIG hegesztés hatékonysága kombinálható a DC TIG hegesztés nagy átütő képességével, ennek segítségével nagy hegesztősebesség érhető el és gyorsan létre lehet hozni a hegesztőfürdőt hideg munkadarabon is. Nagyobb elemeket is lehet kis áramerősséggel hegeszteni, mivel a DC- rész sokkal több, mint a csak AC hullámforma használat esetén lévő érték. A kezelő által beállítható paraméter az AC hullámforma százalékos aránya a DC hullámformához képest a teljes időszak vonatkozásában, mely érték 10% és 80% között lehet.

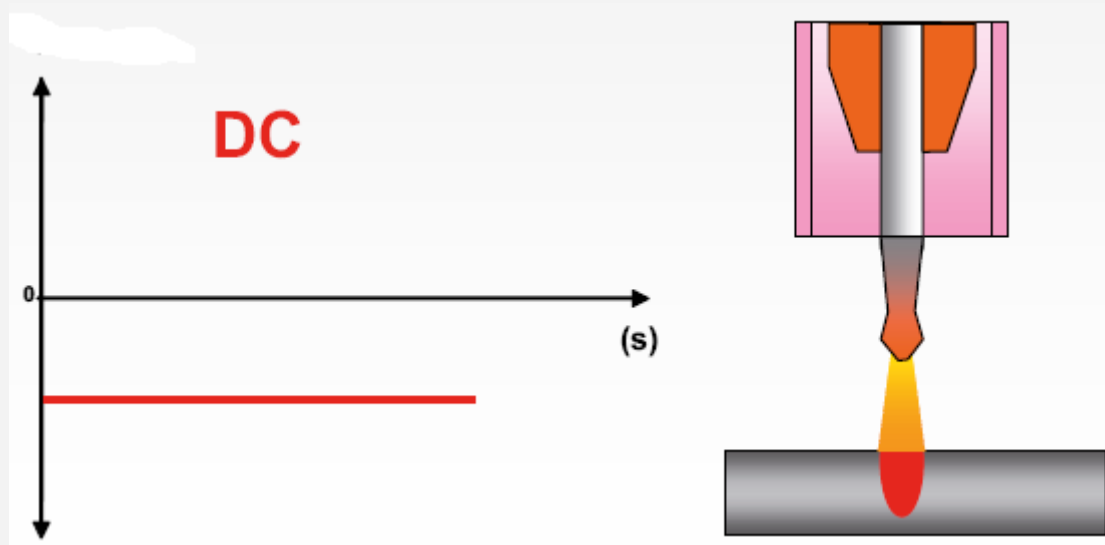
## Fél periódus AC



A TIG fél periódusos AC hegesztés alatt a hegesztőfürdő megtisztításra kerül.

## Fél periódus DC

Áram



A TIG fél periódusos DC hegesztés alatt a munkadarab nagy mértékben kerül áthegeztésre.

## A MIX AC/DC főbb előnyei

- nagyobb súlyú lemezek hegesztése a szükségesnél alacsonyabb áramerősséggel, kizárólag AC betáplálás esetén
- nagyon gyors munkavégzés az egyenáram nagy százalékos arányának a folyamat ideje alatt
- a hegesztőfürdő nagyon gyors kialakulása (ideális szerszámok, fémformák és nehézfém öntvények megmunkálásához)
- nagyon széles vastagsági tartományú (1 – 10 mm) lemezek hegesztése

A jó ipari gyakorlatnak megfelelően nem szabad meghaladni az 50% DC – hullámforma értéket, mert ez különben árt az elem tisztításának és a varrat kinézetének.

## A MIX AC/DC alkalmazásai



Különböző vastagságú lemezek hegesztése:

A munkadarabra átvitt energia koncentrációja lehetővé teszi a fúziós fürdő ellenőrzés alatt tartását és a különböző vastagságú lemezek összekapcsolását.