



WELD THE WORLD



## Fejlett egyenáramú (DC) TIG funkció

A Weco innovatív **TIG** funkciókat dolgozott ki annak érdekében, hogy bármilyen alkalmazáshoz hatékony megoldást kínálhasson. Így a lehetetlen is lehetségessé válik!

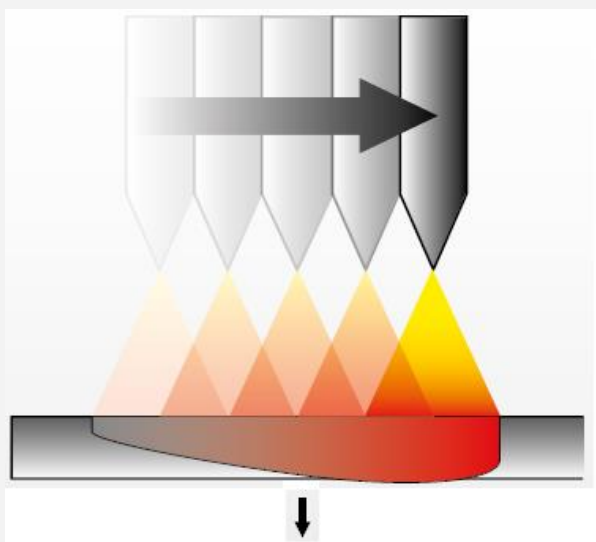


## MULTITACK

Ez a funkció lehetővé teszi a hőteljesítmény minimalizálását két idom összekötése esetén.

A rövid időközökben végzett ívütések sorozata lehetővé teszi, hogy az anyag lehűljön az egyes ütések közti szünetekben, így minimalizálható a deformáció. Annak a lehetősége, hogy be lehessen állítani az ívütések sorozatának gyakoriságát, lehetővé teszi, hogy a villamos ívet a hegesztési sebességhez és a csatlakozási geometriához lehessen illeszteni.

### TIG egyenáramú (DC) szabvány hegesztés

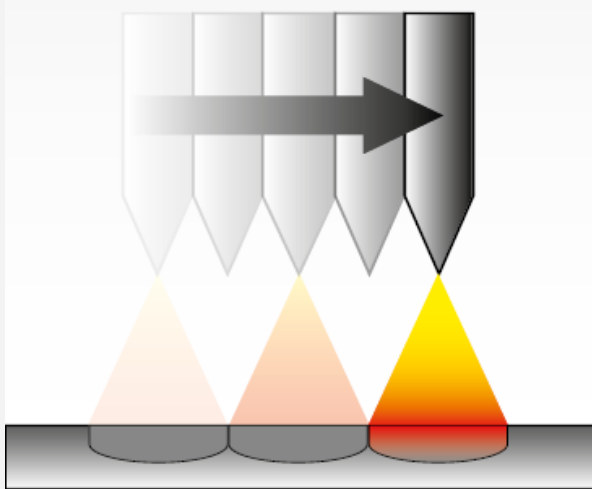


Túlhevülés és túlzott átégés

A folyamatos hegesztőáram folyamatos energiát biztosít, amely nem teszi lehetővé a munkadarab lehűlését, ezzel szemben a darab túlhevülését okozza, melynek eredménye a nagy mértékű átégés és deformáció.

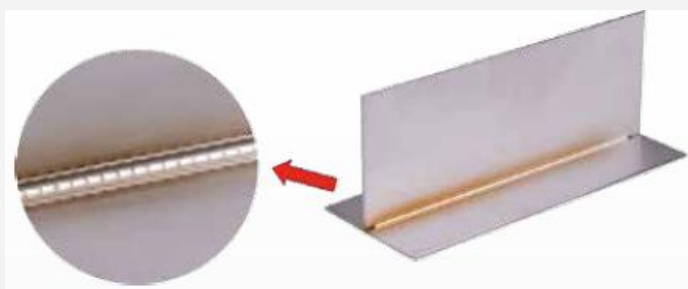
Az impulzusos árammal csökkenteni lehet a túlhevülés okozta hatásokat, de nem teljes mértékben, hiszen az ív mindig ég, ezért folyamatosan teljesítményt és hőt biztosít.

## MULTITACK hegesztés



A rövid időközönként ismételt ívütések sorozata lehetővé teszi, hogy az anyag lehűljön a szünetekben, két ütés között. Az ívütések gyakoriságának időegységes beállíthatósága lehetővé teszi, hogy a hegesztés átégését és a munkavégzési sebességet is optimalizálni lehessen, ezen felül pedig a teljes hőteljesítmény irányítás alatt marad, így pedig csökkenthető a munkadarab deformálódása.

## MULTITACK alkalmazások



Tompavarrat

Felületi varrat



Tűző hegesztésnél alkalmazni lehet a Multitack funkciót, ami kiváló eredmények elérését teszi lehetővé. A varrat fehér marad, nem lesz rajta oxidáció, így nincs szükség savmarásos kezelésre, melyet gyakran kell alkalmazni hegesztések után.