



WELD THE WORLD



## Fejlett egyenáramú (DC) TIG funkció

A Weco innovatív **TIG** funkciókat dolgozott ki annak érdekében, hogy bármilyen alkalmazáshoz hatékony megoldást kínálhasson. Így a lehetetlen is lehetségessé válik!

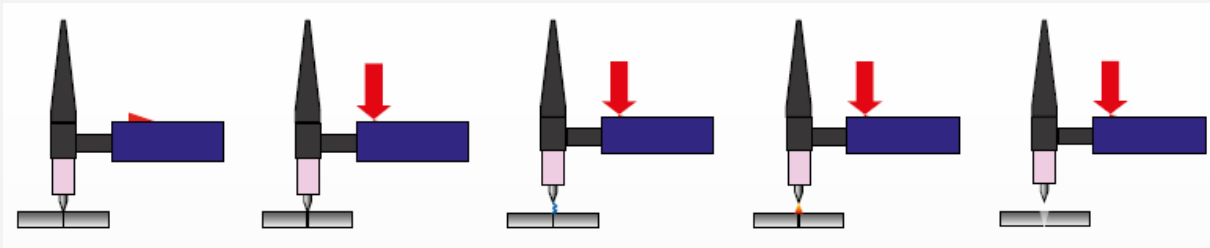


## Q-Spot

Az új Q-Spot funkció nagy mértékben elősegíti a ponthegesztési eljárást:

- Lehetővé teszi az elektróda pontos pozicionálását a hegesztendő ponton (a lehető legkisebb távolságról); az elektródát kényelmesen el lehet helyezni a rögzítési ponton, így a gép kezelője tökéletesen irányítás alatt tudja tartani az egész ciklust.
- Az elektróda felemelésekor a gép kiad egy hegesztőáram-impulzust egy adott ideig. Ez azt jelenti, hogy a lemez fém szélei azonnal csatlakoznak, minimális hőátadással.
- A varrat, illetve az elektróda szennyeződési veszélye jelentősen lecsökken.

### Q-Spot lépései



**1.**

A hegesztőpisztoly és az elektróda beállítása a munkadarabon

**2.**

Nyomja le a hegesztőpisztoly indítógombját és tartsa lenyomva azt

**3.**

Emelje fel egy kicsit a hegesztőpisztolyt amint felemelkedik az elektróda, elindul a HF (nagyfrekvenciájú) gyújtás

**4.**

Az ív begyullad egy pár századmásodpercre (az idő állítható)

**5.**

Az így elért eredmény nagyon pontos, nincs oxidálódott hegesztési pont, és a lemezen sincs plasztikus anyagváltozás

## A Q-Spot alkalmazásai



0,6mm-es tompavarrat

Csőhegesztési alkalmazás  
5/4 \*x 2mm



Tűzőhegesztés 0,6mm