



WELD THE WORLD

Speciális MIG/MAG funkciók



Varratgyök-megoldás MAG hegesztés esetén



B. L. Metál Hungaria Kft.

www.blm.hu

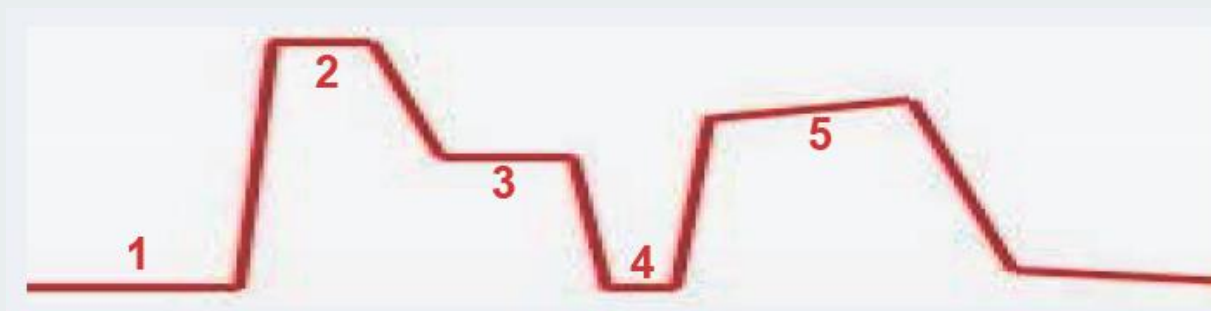
TULAJDONSÁGOK

- 1. Optimalizált varratgyök hegesztés**
- 2. Függőleges lefelé irány a hibamentes hegesztés során**
- 3. Jobb modellezhetőség**
- 4. „Hideg” csepp átvitel**
- 5. Vékony lemez hegesztés**

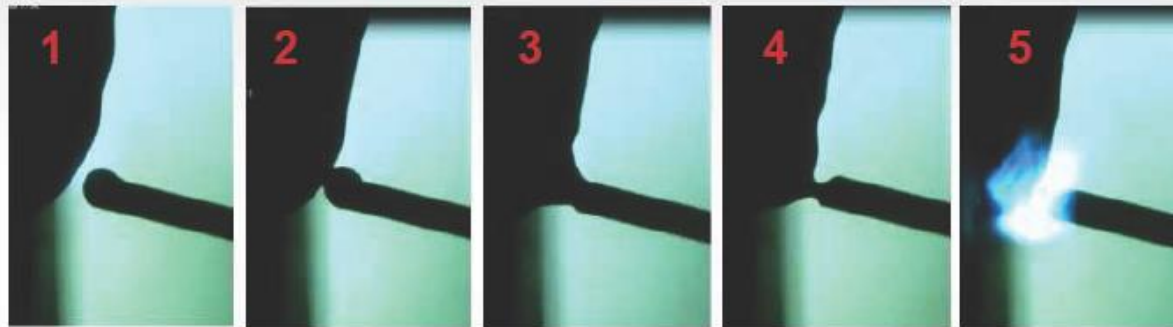
A POWER ROOT KONCEPCIÓ

A Power Root optimalizált koncepció rövidíves hegesztéshez hideg csepp átvitelrel.

A varratgyök hegesztés esetén egyedi hegesztési minőséget biztosít.



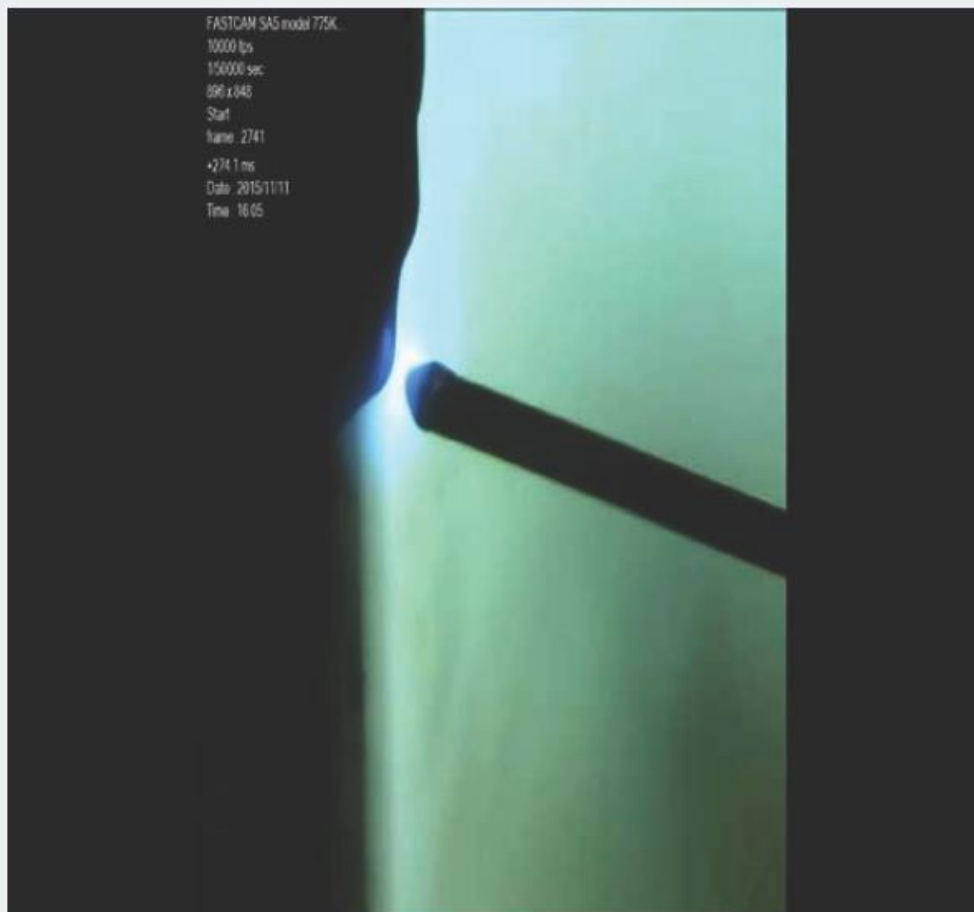
Áram viselkedése



Csepp viselkedése

1. Egy apró gömb alakul ki a huzal végén (alap áram)
2. Amikor a huzal rövidzárast ér el, az áramerősség rövid időre megemelkedik
3. Az áramerősség irányított csökkentése optimalizálja a pinch-hatást
4. „Hideg” csepp átvitel
5. Az ív visszagyújtása

OPTIMALIZÁLT HEGESZTÉSI EREDMÉNYEK



A Power Root csökkenti a gyök homorúságának veszélyét

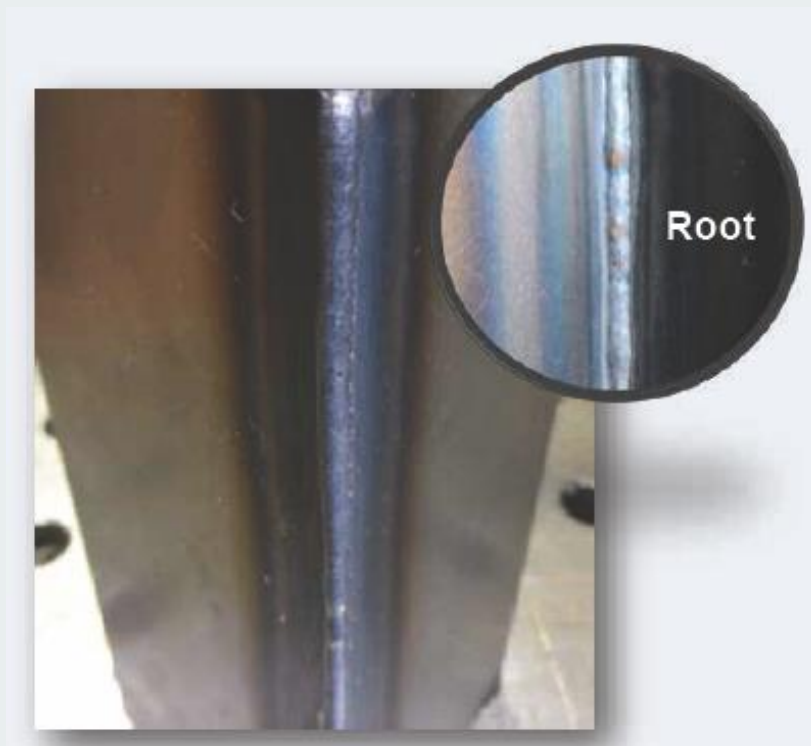
- a varratfürdő oszcillál
- ez megfelelő gyök-átégést biztosít
- a gyök konvex (pozitív) még akadályozott hegesztési pozíciókban is.

Főbb előnyök

- Széles hegesztési rések lehetségesek / biztonságos szokatlan előkészítés esetén
- Függőleges lefelé irányú hegesztés (PG)
- Fej fölötti hegesztés (PE)
- Csövek varratgyök hegesztése

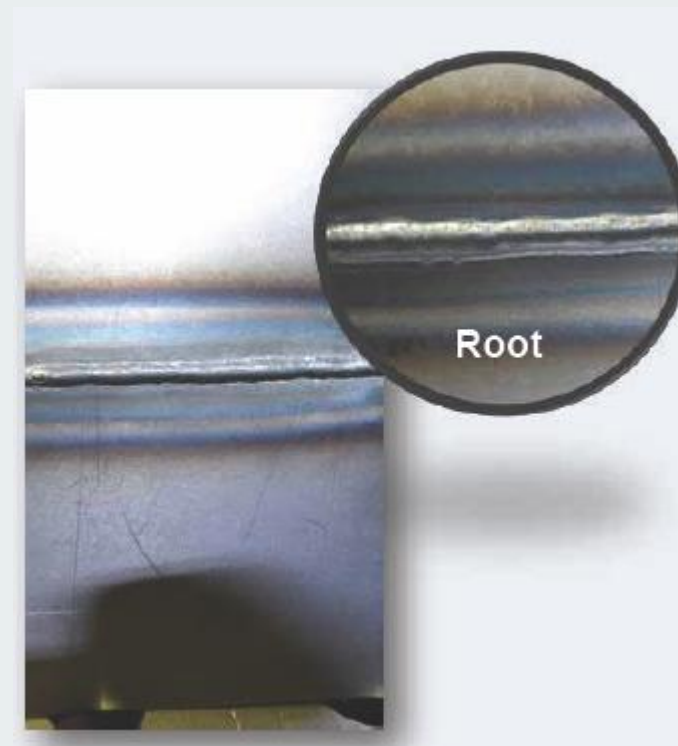
VÉKONY LEMEZEK

Az alacsony hőbevitel lehetővé teszi a vékony lemezek hegesztését a hegesztőhuzal átmérő időigényes megváltoztatása nélkül.



Root: Varratgyök

Varrat: Sarokvarrat
Vastagság: 1,0 mm
Állás: függőleges, lefelé
Huzalátmérő: 1,0 mm



Root: Varratgyök

Varrat: T-varrat
Vastagság: 0,6 mm
Állás: PC
Huzalátmérő: 1,0 mm

HÉZAGOK BETÖLTÉSE

A hideg csepp átvitel az egész folyamat során stabil hegesztést biztosít még nagyobb hézagok esetén is. A modellezhetőség jelentősen javul. A hegfürdő sima, valamint nagy viszkozitású.



Varrat: T-varrat
Vastagság: 2,0 mm
Állás: függőleges, lefelé
Huzalátmérő: 1,0 mm

Nincs varratgyök homorúság!

V ALAKÚ BARÁZDÁK / CSŐVARRATOK

Az optimalizált rövid íves ciklus magas ívnyomást garantál – még korlátozott állásokban is. A varratgyök kiváló minőségét még függőleges lefelé irányú és fej feletti varratgyök hegesztés esetén is biztosítani lehet. A varratgyök-hegesztés akár négyszer gyorsabban elvégezhető a függőleges felfelé irányúhoz képest.



Varrat: T-varrat
Vastagság: 10,0 mm, szög: 60°
Állás: függőleges, lefelé
Huzalátmérő: 1,0 mm

Tökéletes varratgyök a hátoldalon

SPECIÁLIS MIG/MAG FUNKCIÓKKAL ELLÁTOTT HEGESZTŐGÉPEK



MicroPulse 302MFK



Pioneer Pulse 321MKS



Pioneer Pulse 321MSR



Power Pulse 402-502



Power Pulse 402T - 502T



Power Pulse 402AC/DC - 502AC/DC