



WELD THE WORLD



POWER PULSE

3200 - 3200K - 4000 - 4000K - 5000



HUN

Az új Weco Power Pulse sorozat rendkívül kifinomult és nagy teljesítményű hegesztőgépekből áll, melyeket a hegesztő szakemberek igényeinek kielégítésére terveztek.

Ezek az eszközök egy sor fejlett funkcióval rendelkeznek, amelyek jelentősen javítják a termelékenységet és a munka minőségét.

A Weco Power Pulse hegesztőgépeket úgy tervezték, hogy intenzív munkakörülmények között is megszakítás nélkül működjenek. A magas üzemi ciklusok nagyobb működési folytonosságot biztosítanak, csökkentve az állásidőt és növelve a termelékenységet.

A legújabb technológiai innovációk integrálásával ezek a hegesztőgépek kiváló teljesítményt nyújtanak számos anyag esetében.

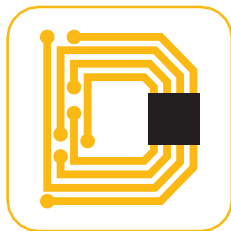
A digitális technológia lehetővé teszi a hegesztési paraméterek pontos szabályozását, optimalizálva a hegesztett kötés minőségét és könnyen alkalmazkodva a különböző hegesztési követelményekhez.



TECHNOLÓGIÁK

Technológia

WECO DIGITÁLIS VEZÉRLÉS



Technológia

WECO PFC



TELJESEN DIGITÁLIS VONAL

A legújabb generációs **DSP** (digitális jelfeldolgozó) segítségével megvalósított digitális invertervezérlés lehetővé teszi a hegesztőív gyors és pontos szabályozását. Az ív stabilitása azonnal garantált, és a gyújtástól a hegesztés végéig tökéletes egyensúlyban van. A hegesztési paraméterek dinamikusan, valós időben szabályozhatók és módosíthatók.

SPÓROLJON A TELJES RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ ERŐ KIHASZNÁLÁSÁVAL

A **PFC** eszköz (teljesítménytényező-korrektor) jelentősen csökkenti a szükséges villamosenergia-fogyasztás összköltségét.

Mindez számokban? A megtakarítás 30% a hagyományos inverterhez képest és 45% az elektromechanikus hegesztőgéphez képest.

Technológia

WECO QUICK SETTING



HOZZON LÉTRE SAJÁT FELHASZNÁLÓI FELÜLETET

Vezérlőpanel testreszabása:

minden hegesztő a saját igényeinek megfelelően testreszabhatja a vezérlőpanelt.

Paramétermezők:

kiválaszthatja a hegesztési paraméterek számát és sorrendjét.



A KEDVENC FUNKCIÓK

GYORSAN AKTIVÁLJA KEDVENC FUNKCIÓIT

Négy elérhető gomb a hegesztési funkciók gyors aktiválásához, például:

- Kettős impulzus
- B-szintű mód
- Feladatválasztás
- Pont / Szünet
- K-DEEP
- DSI

4 JOB is hozzárendelhető ezekhez a gombokhoz a gyors aktiváláshoz.



IMPORTÁLÁS ÉS EXPORTÁLÁS

A HEGESZTŐGÉPED MINDIG VELED

Az Import/Export mód lehetővé teszi az összes, a hegesztőgép által mentett beállítás **importálását vagy exportálását USB memóriakártyán** keresztül, amelyek a következőket tartalmazzák:

- A gépben mentett munkák
- A hegesztéshez beállított paraméterek (áram, vastagság, ívkorrekciók, a hegesztőpisztoly indítási módja és az egyes menükben kiválasztott összes paraméter)
- A kijelző beállításai, például a beállított paramétermezők és a kiválasztott kedvencek
- A nyelv



HEGESZTÉSI NAPLÓK



A TERMELÉKENYSÉG ÉS A HEGESZTÉS MINŐSÉGE MINDIG ELLENŐRZÉS ALATT

A **Power Pulse** rögzíti és elmenti az áramforrás belső adatbázisába az összes elvégzett hegesztést.

Az egyes hegesztésekhez mentett paraméterek:

- A hegesztési varrat sorszáma
- A hegesztés kezdő dátuma/ideje
- Hegesztési idő másodpercben (egyszeri varrat)
- Átlagos hegesztési áram
- Átlagos hegesztési feszültség
- Átlagos huzalsebesség
- Munkaszám (ha be van állítva)
- Az ív pillanatnyi energiája KJ-ban

Minden adat USB-n keresztül exportálható és számítógépről megtekinthető!



VÉDELMI KORLÁTOZÁSOK

TÖKÉLETES HEGESZTÉS GARANTÁLT PARAMÉTEREKKEL

Ha tanúsított eljárásokkal (WPS) dolgozik, a hegesztési paraméterek védelmi határértékeinek beállításával a **POWER PULSE** jelzi a kijelzőn a paraméterek be nem tartását, hogy javítsa a kezelő hibáját.

Ha hosszú ideig helytelen paramétereket használ, a **POWER PULSE** megszakítja a hegesztési folyamatot a súlyos hibák elkerülése érdekében.



FRISSÍTÉS USB-RŐL



TARTSA ÁRAMFORRÁSÁT NAPRAKÉSZEN

Gyors és egyszerű frissítés!

- A teljes rendszer (áramforrás, huzaladagoló és Digimanager hegesztőpisztoly) frissítése egyetlen USB-portról
- Néhány egyszerű művelettel gyors és pontos frissítés végezhető
- A legújabb firmware-verzió a weboldalon elérhető



SZINERGIKUS PROGRAMOK

MINDEN BENNE VAN, NINCS TÖBBLETKÖLTSÉG!

A Power Pulse több mint 130 szinergikus programmal rendelkezik minden anyagokhoz, még a legnehezebben hegeszthetőekhez is.

**Nincs szinergikus program az Ön által hegeszteni kívánt anyaghoz?
Mi elkészítjük Önnek!**



A Weco Power Pulse hegesztőgépek speciális funkciói lehetővé teszik a hegesztő számára, hogy a legbonyolultabb hegesztési munkákat is kiválóan elvégezze.

A Weco Power Pulse csatlakoztatható a vállalati hálózathoz, hogy lehetővé tegye a hegesztési tevékenységek folyamatos figyelemmel kísérését és ellenőrzését, biztosítva a folyamatok ismételtetését, a költségek és a fogyasztás ellenőrzését, valamint a részletes minőség-ellenőrzést. A számos rendelkezésre álló konfiguráció biztosítja, hogy az ergonómia és a sokoldalúság szempontjából a legmegfelelőbbet lehessen kiválasztani.



KÜLÖNLEGES FUNKCIÓK

Különleges funkció

MAGAS SZABÁLYOZÁSÚ IMPULZUS (HC)



GYORSÍTSA FEL ÉS NÖVELJE HEGESZTÉSÉNEK MINŐSÉGÉT

Az új **HC Pulse (High Control)** jellemzője a nagyon gyors ívvezérlés, amely optimalizálja a ívleválást nagyon alacsony energiafogyasztás mellett.

HC jellemzők:

- Megnövekedett hegesztőív-stabilitás, szinte teljes cseppmentesség és mikrosugárzás
- A hegesztőív nagyon érzékenyen reagál a hegesztőpisztoly mozgására
- A hegesztett darabra átvitt energia csökkentése
- Nagyon lineáris átvitel optimális fúziós folyékonyssággal és nagyon magas végrehajtási sebességgel



Különleges funkció

K- DEEP



TEGYE HEGESZTÉSÉT 100%-IG BIZTONSÁGOSSÁ

A funkciót a hegesztés során a beolvadás stabilizálására hozták létre, függetlenül a kinyúlás hosszának változásaitól. Ily módon a kötés teljes hosszában állandó beolvadási mélység érhető el. A végeredmény ideális kombináció a minőségi hegesztéshez. Egyenletes méretű varrat jön létre, stabilizált beolvadás érhető el, és a hibák kockázata jelentősen csökken. Ezért a végrehajtott hegesztés biztonsági garanciája érvényesül még változó kinyúlások esetén is.

A K-DEEP funkció hatékonysága a HC programok előnyeivel, mint például a magas óránkénti lerakódás, a kiváló ívstabilitás és a nagy végrehajtási sebesség, a végeredményt egyszerűen tökéletessé és biztonságossá teszi.



Különleges funkció

DIGITAL SENSE IGNITION



TÖKÉLETES ÍVGYÚJTÁS FRÖCCSENÉSEK ÉS KITÜREMKEDESEK NÉLKÜL

- A hideggyújtási fázisban a fröccsenés és huzalrobbanás szinte teljes mértékben megszűnik és csökken a hegesztett darabra átvitt energia.
- Az ívgyújtás optimalizálása rövidzárt huzallal és a fröccsenések és robbanások jelentős csökkentése.
- A **DSI** funkció gyors be- és kikapcsolása a „kedvencek” gombokkal vagy a Digimanager hegesztőpisztollyal.
- A legjobb eredmény minőség és hatékonyság tekintetében az integrált funkciók **DSI** (gyújtás), **Pulsed HC** (hegesztési sebesség, alacsony hőbevitel), **K-DEEP** (beolvadás stabilizátor) használatával.



Különleges funkció

POWER MIX



FÜGGŐLEGES FELFELÉ HEGESZTÉS NEHÉZSÉGEK NÉLKÜL

Az új Weco **MIG MAG POWER MIX** eljárás célja, hogy csökkentse a munkadarabon az átlagos hőbevitelt, a felületi oxidáció jelenségét, és korlátozza a hőtöbblet miatti torzulásokat.

- A szinergikus programoknak köszönhetően egyszerűen és gyorsan beállítható, a **POWER MIX** megkönnyíti a (standard PA-PB-től eltérő) pozíciókban történő hegesztést is, csak a hegesztendő anyag vastagságának beállításával anélkül, hogy számos beállítási paramétert kellene módosítani.
- Magas végrehajtási sebesség
- Alacsony hőbevitel és kevesebb deformáció
- A kötések magas esztétikai minősége
- Rendszeres varratgeometria
- Különböző típusú acélok és vastagságok esetén alkalmazható



Különleges funkció

POWER FOCUS



GARANTÁLT BEOLVADÁS MÉG HOSSZÚ HUZALKINYÚLÁSSAL IS

A speciális **Power Focus** funkció célja a teljes hegesztési költségek minimalizálására, azaz a hegesztendő illesztések teljes mennyiségének csökkentésére.

A Power Focus funkció jellemzői:

- Magasabb ívkoncentráció, nagyobb behatolással és alacsonyabb tapadási kockázattal, mint a standard spray ívnél
- Nagyobb ívstabilitás még hosszú kiállás mellett is
- A kitöltendő hornyok mennyiségének csökkentése és alacsonyabb illesztési előkészítési költségek
- A gömb alakú átmeneti zóna (gömb alakú átvitel) csökkentése és optimalizálása
- Rendkívül stabil és lágy ív a rövid ívű eljárás során



Különleges funkció

POWER ROOT



A NAGY HÉZAGÚ HEGESZTÉS MÉG SOHA NEM VOLT ILYEN KÖNNYŰ

A **Power Root** speciális funkció egy rövid ívű, digitálisan vezérelt, hideg cseppátvitel, amely nagyon jó minőségű gyökérvarratokat biztosít.

A Power Root jellemzői:

- Első gyökérvarrat optimalizálás
- Minőségi függőleges lefelé hegesztés
- Kiváló működés
- Hideg cseppátvitel
- Vékony lemezek tökéletes egyesítése
- Ideális nagy hézagú hegesztési illesztésekhez



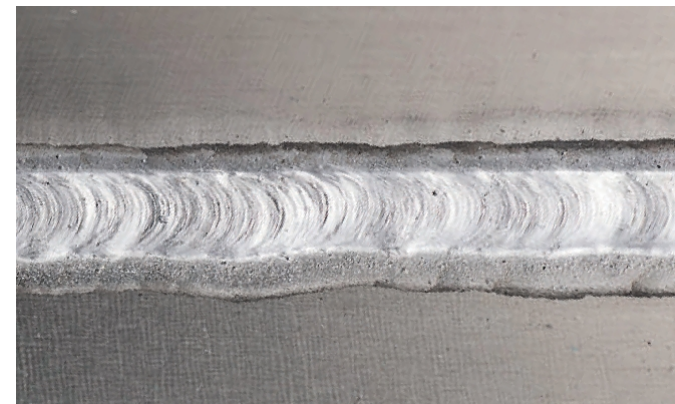
A TÖKÉLETES HEGESZTÉS KERESÉSE



HC STEEL



HC ROZSDAMENTES ACÉL



ALUMÍNIUM MG HC



DUPLA IMPULZUS
ACÉL



DUPLA IMPULZUS
ROZSDAMENTES ACÉL



DUPLA IMPULZUS
ALUMÍNIUM MG



WF 205

PASTCAM SA5 model 775K...

10000 fps

1/35000 sec

896 x 848

Start

frame : 361

+36.1 ms

Date : 2015/11/30

Time : 14.47

WECO STD PULSE

Material: SG2/SG3

Wire diameter: 1.0mm

Gas: 82/18

Wirespeed: 14 m/min

otron

MASK

55.000

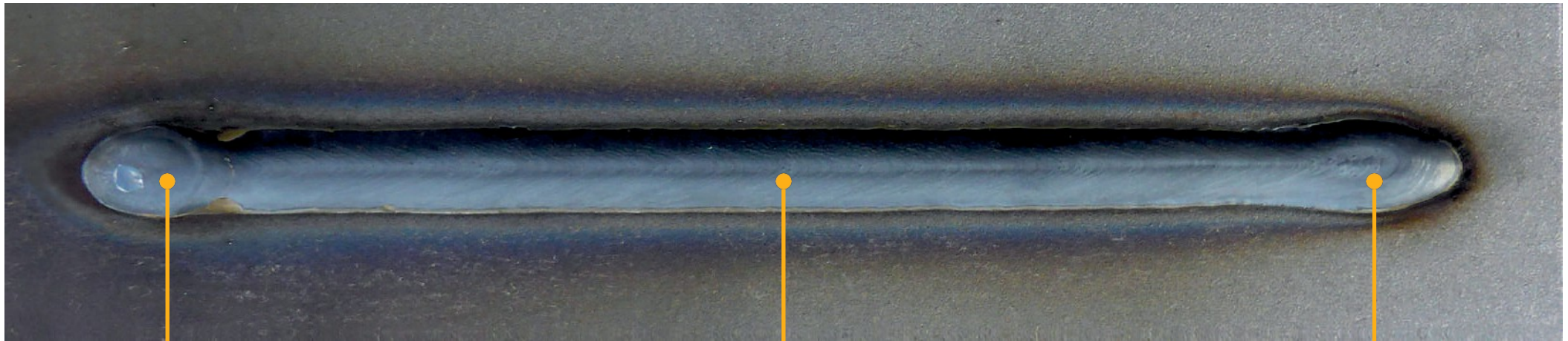
WECO

14m-min

INNOVACIÓ

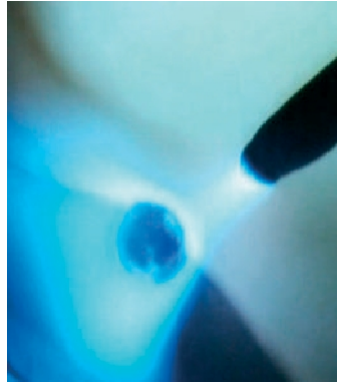
INNOVÁCIÓ

Digitális technológia (Weco Digital Control) és Weco szakértelem a tökéletes hegesztés érdekében.



Huzalvágó

A huzal tiszta vágása a hegesztés végén megakadályozza a gömb kialakulását, így a következő gyújtás tökéletes lesz.



Ívstabilizálás

Az olvasztás azonnal kiegyensúlyozódik. Így a hegesztés kezdeti szakaszában szinte teljesen megszűnnek a kiálló részek, és a hegesztési varrat a kezdetektől a végéig egyenletes.



Ívgyújtás

Mindig optimális ívcsapások, elkerülve a kezdeti robbanásokat és minimálisra csökkentve a fröccsenések keletkezését, bármilyen használati körülmények között.



WECO DATA MANGER

RENDSZER BEVEZETÉSE WECO DATA MANAGER



ELLENŐRZÉS ALATT A FOLYAMATOK MINŐSÉGE, KÖLTSÉGEI, TERMELÉKENYSÉGE ÉS MEGISMÉTELHETŐSÉGE

A **POWER PULSE** kompatibilis a **Weco Data Manager** szoftverrel.

A WECO DATA MANAGER SZOFTVER ELŐNYEI:

1. Minőségbiztosítás

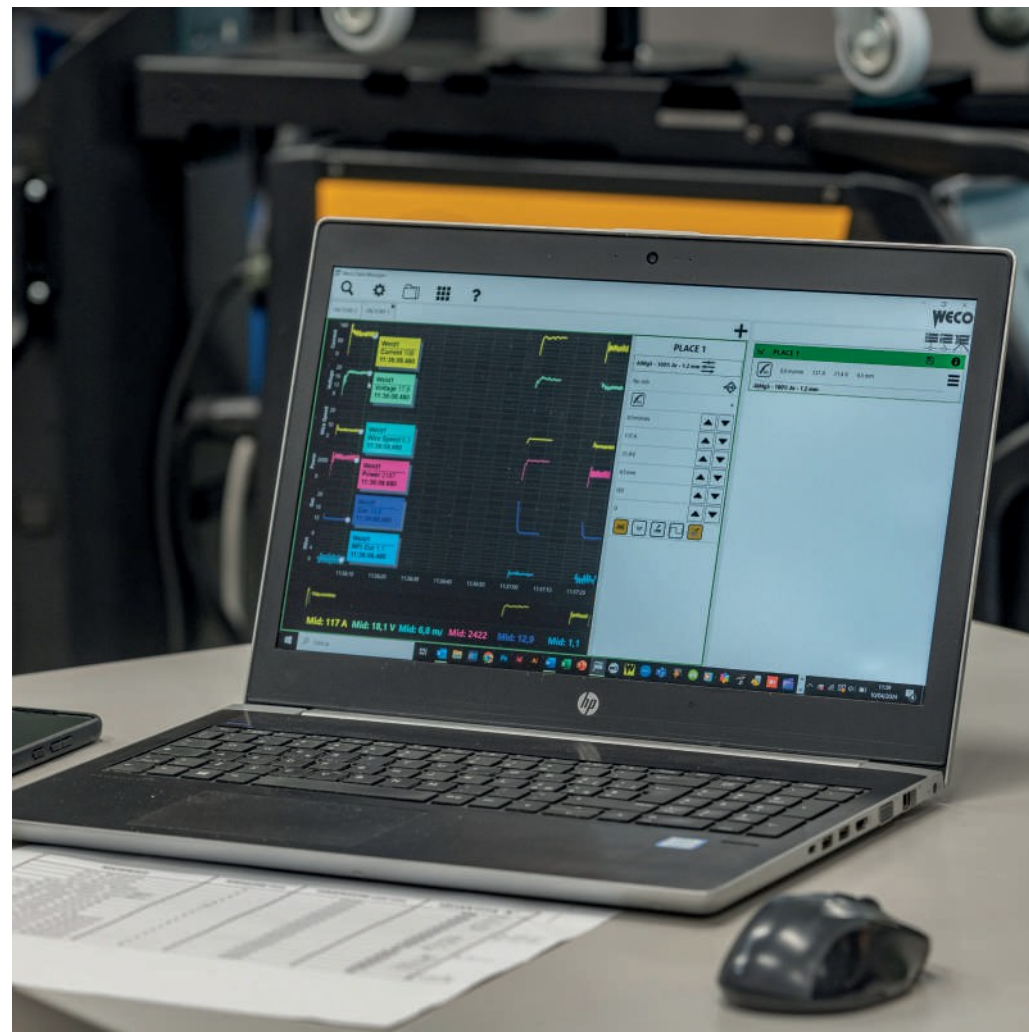
- Elvégzett munkák jelentése
- WPS szerinti hegesztés
- Hálózatba kapcsolt hegesztőgépek felügyelete és kezelése
- Számos paraméter figyelemmel kísérése és ellenőrzése

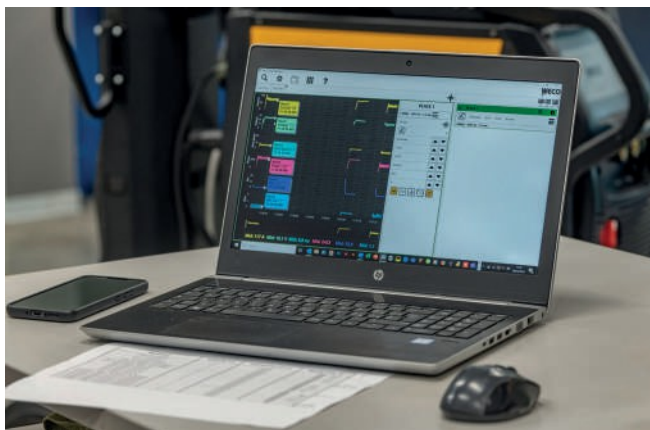
2. Költségek ellenőrzése

A hegesztés globális és részletes költségeinek ellenőrzése

3. Megnövekedett termelékenység

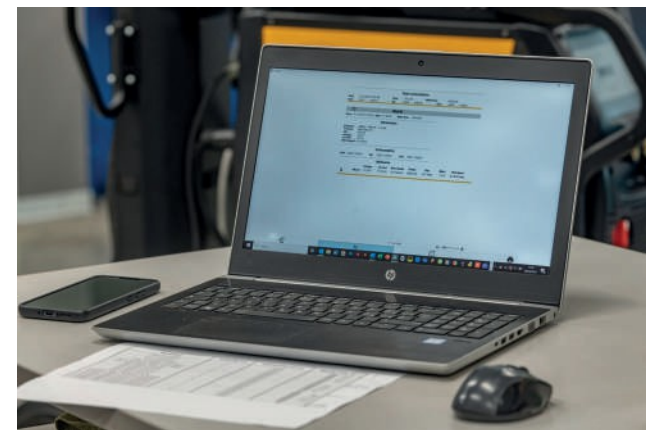
- A hegesztési jelentés-sablonok egyszerű kezelése
- Összekapcsolás az összes feldolgozási fázis vonalkódjaival
- A hegesztőgép beállításainak automatizálása vonalkód segítségével
- Automatikus jelentésmentés
- Kevés hegesztői beavatkozás (továbbra is szükséges a hegesztő)



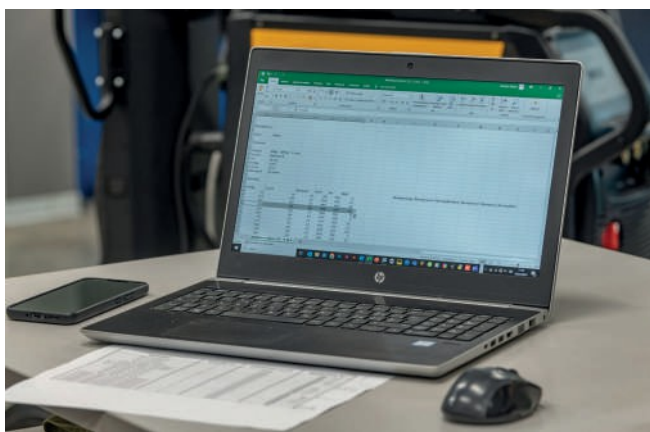


A hegesztési paraméterek valós idejű ellenőrzése

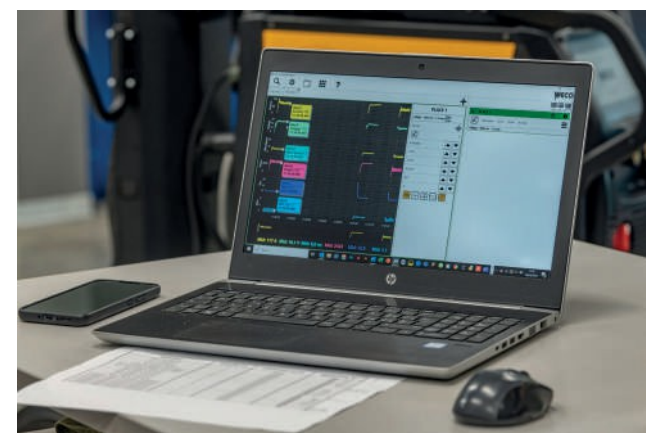
Áram, feszültség, huzal sebessége, felhasznált energia, gázmennyiség
A huzaladagoló motor által felvett áram.



Jelentések készítése





















Integráció a vállalatirányítási programokkal "csv" formátumú jelentésnek köszönhetően



Jelentések készítése

HEGESZTÉSI FOLYAMATOK

FOLYAMATOK	POWER PULSE 3200 - 3200K	POWER PULSE 4000 - 4000K	POWER PULSE 5000
MIG MAG IMPULZUS			
MIG MAG SZINERGIKUS			
MIG MAG MANUÁLIS			
TIG DC LIFT			
MMA			
GYÖKFARAGÁS			

Munkaciklusok

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

POWER PULSE 3200

HEGESZTÉSI MÓD	MIG MAG		TIG		MMA	
	MUNKAKÖ CIKLUS (%)	60	100	60	100	60
HEGESZTŐÁRAM (A)	320	260	320	260	320	260A

POWER PULSE 4000

HEGESZTÉSI MÓD	MIG MAG		TIG		MMA	
	MUNKAKÖ CIKLUS (%)	100		100		100
HEGESZTŐÁRAM (A)	400		400		400	

A 40 °C-os magas üzemi ciklus lehetővé teszi a folyamatos munkavégzést, még olyan alkalmazások esetén is, amelyek magas munkaciklusokat igényelnek.

A Power **Pulse 4000** és **5000** üzemi ciklusa 400 amper 100%-os

TELJESÍTMÉNY IMPULZUS 5000

HEGESZTÉSI MÓD	MIG MAG			TIG			MMA		
	MUNKAKÖ CIKLUS (%)	40	60	100	40	60	100	40	60
HEGESZTŐÁRAM (A)	500	450	400	500	450	400A	500A	450A	400A

Munkaciklusok

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

POWER PULSE 3200K

HEGESZTÉSI MÓD	MIG MAG		TIG		MMA	
	MUNKAKÖR CIKLUS (%)	60	100	60	100	60
HEGESZTŐ ÁRAM (A)	320A	260A	320A	260A	320A	260A

TELJESÍTMÉNY IMPULZUS 4000K

HEGESZTÉSI MÓD	MIG MAG			TIG			MMA		
	MUNKAKÖR CIKLUS (%)	40	60	100	40	60	100	40	60
HEGESZTŐ ÁRAM (A)	400	350	280	400	350	280	400A	350A	280A

A hegesztőgép hűtőegységének hatékonysága elengedhetetlen a munka minőségéhez, a termelékenységhez és a javítási költségek elkerüléséhez. A nagy hatékonyságú Weco hűtőegységek meghosszabbítják a munkakábelek élettartamát és csökkentik az áramcsövek kopását, ezzel időt és pénzt takarítva meg.

CU120 - 120HP

A HP változat biztosítja a hűtőfolyadék áramlásának magas nyomását hosszú összekötő kábelek használata esetén. Továbbá, az opcionális szűrő a visszatérő körben korlátozza a maradványokat és meghosszabbítja a szivattyúk, tartályok és szerelvények élettartamát.

CU120-CU120 HP

	CU120	CU120 HP
P 1/min	1650 W	
P max	0,37 MPA (50 Hz) 0,47 MPA (60 Hz)	0,41 MPA (50 Hz) 0,51 MPA (60 Hz)



KONFIGURÁCIÓK

Opcionális

POWER PULSE 3200 – 4000 – 5000

TROLLEY R EVO



WF EMELŐ KIT

TARTOZÉK
TÁROLÓ DOBOZ

TROLLEY R EVO
FOGANTYÚKIT

KOCSI EMELŐ KIT

TROLLEY L EVO



Konfigurációk

POWER PULSE 3200 – 4000 – 5000

Funkcionális
kocsi R EVO

Robusztus és
teljes kocsi L EVO

AIR



H2O



Opcionális

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY R EVO



TARTOZÉK TÁROLÓ
DOBOZ

TROLLEY R EVO
FOGANTYÚ KIT

KOCSI EMELŐ KIT

TROLLEY L EVO



Opcionális kiegészítők

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY ZERO

KIT FOGANTYÚ H



TARTOZÉK TÁROLÓ DOBOZ

SZÁLLÍTÓ KIT H



Konfigurációk

POWER PULSE 3200K – 4000K

Minimal Trolley Zero
(nincs palack tartó)

**Funkcionális
kerekes kocsi**
R EVO

**Robusztus és teljes
kerekes kocsi**
L EVO

AIR



H2O



CAN BUS csatlakozó



A CAN BUS csatlakozó rendkívül hatékony megoldás az IR-03/04 interfész kártyához való csatlakozáshoz, különösen egyszerű automatizálási alkalmazásokban.

Lehetőség van FIELD BUS IR-05 interfész kártyák csatlakoztatására is, hogy a **Power Pulse-t** együttműködő robotokkal vagy automatizálási rendszerekkel integrálják olyan digitális kommunikációs protokollok használatával, mint a PROFIBUS, DEVICENET, ETHERNET/IP, PROFINET, CANOPEN, ETHERCAT, MODBUS TCP.

A CAN BUS csatlakozó használatával megvalósítható a WDM V5 box kit, amely lehetővé teszi a hegesztőgép csatlakoztatását a vállalati hálózathoz. Ez a lehetőség távoli paraméterkezelést tesz lehetővé a WECO DATA MANAGER szoftver segítségével, megkönnyítve ezzel a hegesztési műveletek irányítását és felügyeletét.



WELD THE WORLD

A WECO egy elismert ipari vállalat, mely termékeinek megbízhatóságát a kutatás, tervezés és tesztelés terén tett jelentős beruházások garantálják.

A vállalat 1997 óta foglalkozik hegesztőberendezések gyártásával és forgalmazásával. Székhelye és működési központja Északkelet-Olaszországban található, mely magában foglalja az irodai, gyártó-, tervező- és raktározási területeket, amelyek megfelelnek a nemzetközi és belföldi értékesítési hálózat széleskörű igényeinek. Hegesztőgépeink széles választéka, valamint a jelentős raktárkészlet lehetővé teszi számunkra, hogy ügyfeleink változó igényeit gyorsan és hatékonyan kielégítsük. Dinamikus vezetőségünk, a piacismeret és a széleskörű értékesítési tapasztalat, valamint az alkalmazás-specifikus problémákra vonatkozó szakértelmünk biztosítják cégünk vezető szerepét az iparágban. A WECO olyan innovatív megoldásokat kínál, amelyek nemcsak a termelékenységét növelik, hanem optimalizálják a beavatkozási időket, csökkentik az üzemeltetési költségeket, és minden körülmények között kiváló teljesítményt biztosítanak.

WECO Srl
Corso Noblesville 8,
35013, Cittadella,
(Padova)
Olaszország
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it



B.L.Metál Hungária Kft.
1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Tel.: +36 1 283 3614
www.blm.hu, info@blm.hu

