



WELD THE WORLD



\ QUICK CATALOGUE 2023

HUN
ENG
DEU



- A WECO 1997 óta foglalkozik hegesztőgépek tervezésével és gyártásával, minden berendezés 100%-ban Olasz gyártás.
 - A Weco a hegesztőgépek széles választékát fejlesztette ki: MIG - MAG IMPULZUS / MIG - MAG / TIG (DC AC/DC) / MMA.
 - Gondoskodunk a forgalmazók műszaki képzéséről és támogatásáról.
 - Évente a forgalmunk több mint 10%-át fektetjük kutatásokba és fejlesztésekbe.
-
- WECO designs and builds generators for welding since 1997 All our welding machines are 100% in Italy produced.
 - A wide range of welding machines have been by Weco developed: MIG - MAG PULSED / MIG - MAG / TIG (DC e AC/DC) / MMA.
 - Service and relations from a partnership point of view.
 - Each year we invest over 10% of our turnover in the design and development of technologies that can innovate our products.
-
- Weco ist seit 1997 in der Entwicklung und dem Bau von Inverter-Schweißgeräten tätig. Unsere Inverter-Schweißgeräte werden zu 100% in unserem Stammsitz in Cittadella (Padova) produziert.
 - Eine hochwertige Produktpalette: MIG - MAG PULS ist entwickelt worden / MIG - MAG / WIG (DC/AC) - E-HAND .
 - Wir sehen unsere Kunden als Partner.
 - Jedes Jahr investieren wir über 10% unseres Umsatzes in den Entwurf und die Entwicklung von Technologien, die unseren Innovations-Vorsprung erhalten und weiter verbessern.



MIG-MAG IMPULZUS/DUPLA IMPULZUS/ MULTIFUNKCIÓS/DIGITÁLIS MIG-MAG PULSED/DOUBLE PULSED/ MULTIFUNCTION/DIGITAL MIG-MAG PULS/DOPPEL PULS/ MULTIFUNKTION/DIGITAL	
Power Pulse 405d - 505d	16
Power Pulse 405dms - 505dms	17
Power Pulse 405d - 505d RC Version	18
Micropulse 225	19

MIG-MAG IMPULZUS/DUPLA IMPULZUS/ MULTIFUNKCIÓS MIG-MAG PULSED/DOUBLE PULSED/ MULTIFUNCTION MIG-MAG PULS/DOPPEL PULS/ MULTIFUNKTION	
Power Pulse 322AC/DC - 402AC/DC - 502AC/DC TWIN FEEDER	20
Power Pulse 322T - 402T - 502T TWIN FEEDER	21
Power Pulse 322 - 402 - 502 TWIN FEEDER	22
Pioneer Pulse 403MSR - 503MSR	23
Pioneer Pulse 321MSR	24
Pioneer Pulse 403MKS	
Pioneer Pulse 321MKS	25
Micropulse 302MFK	

MIG-MAG SZINERGIKUS/MULTIFUNKCIÓS MIG-MAG SYNERGIC/MULTIFUNCTION MIG-MAG SYNERGISCH/MULTIFUNKTION	
Pioneer 403MSR - 503MSR	26
Pioneer 403MKS	27
MicroMAG 302MFK	
MicroMAG 301Plus	28

MIG-MAG SZINERGIKUS MIG-MAG SYNERGIC MIG-MAG SYNERGISCH	
Pioneer 321MSR	29
Pioneer 321MKS	

TIG AC/DC WIG AC/DC	
Cruiser 322AC/DC - 402AC/DC - 502AC/DC	30
Discovery 300AC/DC EVO	31
Discovery 221AC/DC EVO	
Discovery 200AC/DC EVO	32

TIG DC WIG DC	
Cruiser 322T - 402T - 502T	33
Discovery 300T EVO	34
Discovery 220T EVO	
Multipower 204T	35
Discovery 172T	
Discovery 162T	36

MMA E - HAND	
Cruiser 322 - 402 - 502	37
Cruiser 300	38
Cruiser 200	
Multipower 184	39
Cruiser 150TP	

PLAZMAVÁGÁS PLASMA CUTTING PLASMASCHNEIDEN	
Voyager 75 EVO	40
Voyager 105 EVO	
Voyager 75 BASIC	41
Voyager 105 BASIC	



**MMA
E-HAND**



MIG/MAG



**IMPULZUS - DUPLA IMPULZUS
PULSE - DOUBLE PULSE
PULS - DOPPEL PULS**



**TIG
WIG**



**MULTIFUNKCIÓS
MULTIFUNCTION
MULTIFUNKTION**



**GYÖKFARAGÁS
GOUGING
FUGENHOBELN**



**PLAZMAVÁGÁS
PLASMA CUTTING
PLASMASCHNEIDEN**



**PLAZMA GYÖKFARAGÁS
PLASMA GOUGING
PLASMA FUGENHOBELN**



MMA CELL

A cellulóz bevonatú elektródákkal történő hegesztés lehetővé teszi az olvadás és a behatolási mélység jobb szabályozását. Ideális a hidraulikában, csővezetékekben és a petrokémiai iparban való használatra.

Digital control and excellent welding with cellulosic electrodes is an optimized combination also for piping and Oil & Gas industry applications.

Funktion zum Schweißen mit celluloseumhüllten Elektroden gestattet die verbesserte Kontrolle der Abschmelzung und der Einbrandtiefe. Ideal für den Einsatz in der Hydraulik, bei Pipelines und in der petrochemischen Industrie.



TIG IMPULZUS 2,5KHz / TIG PULSED 2,5KHz/ WIG PULS 2,5KHz

2500 Hz-es impulzusos TIG hegesztéssel nagyon vékony anyagok hegesztését is el tudja végezni, könnyű ívvezérléssel és nagyon alacsony hőátvitellel a munkadarabon.

The pulse TIG with frequency until 2500Hz allows to weld very thin materials with easy arc control and very low heat input on workpiece.

Hochfrequenz Puls WIG Lichtbogen bis 2500Hz gestattet eine hohe Energiebündelung im Kalottenkern und hervorragende Stützwirkung an der Nahtflanke.

Extreme Lichtbogenfokussierung.



TIG SZINERGIKUS IMPULZUS / TIG PULSED SYNERGIC / WIG PULS SYNERGICH

Előre beállított paraméterekkel egyszerűen tökéletes az impulzus hegesztés vékony lemezeken csak az áramerősség állításával.

Pre-set balanced parameters, stored in the Synergic Pulse TIG DC SYN curve, simplify Pulsed welding by adjusting only welding current.

Synergisch Puls die Alternative für die Dünnblechschweißung. Einfach perfekt Puls Schweißen. Bei dieser Funktion ist nur die Amperestromleistung einstellbar.



Q-START

A Q-START (Quick Start) funkció elősegíti az elemek összekapcsolását a hegesztési folyamat elején, csökkentve a hőbevitelt.

The Q-START (Quick start) function facilitates joining of the parts in the initial stage of the welding process.

Die Funktion Q-START (Quick Start) ermöglicht einen sehr schnellen Schweißstart, und reduziert somit unnötige Wärmeeinbringung im Werkstück.



DYNAMIC ARC

A DYNAMIC ARC egy olyan funkció, amely az ívfeszültség csökkentésével lehetővé teszi a hegesztőáram növelését és fordítva.

The DYNAMIC ARC function makes it possible to keep the product of Voltage x Current constant.

Die Funktion DYNAMIC ARC (DYNarc) erzeugt einen konzentrierten Lichtbogen, der die Wurzel erfassung verbessert und das Festhaften der Elektrode am Werkstück verhindert.



Q-SPOT

Az új Q-SPOT funkció jelentősen megkönnyíti a ponthegesztést.

The Q-SPOT function makes it possible to minimise tacking times for light gauge sheet metal.

Die Funktion Q-SPOT, die das Heften erheblich vereinfacht. Einfache Anwendung und perfekte Hefter, Punkt für Punkt.



MULTITACK

A MULTITACK rendszer lehetővé teszi a hőbevitel csökkentését, miközben minimalizálja az alakváltozást két lemezrész összekapcsolásakor.

The MULTITACK system makes possible to reduce heat input while joining limiting plastic deformations.

Diese MULTI-TACK Funktion reduziert den Wärmeeintrag während des Schweißens erheblich. Multitack Modus eignet sich zu Anwendungen, wo wenig Verzug und wenig Anlauffarben gefordert sind.



EXTRA FUSION

Ez a funkció lehetővé teszi, hogy a hullám formáját a negatív rész felé lehessen tolni a zero vonalhoz képest. Kiváló átégésű és pontos fúziós fürdőt lehet létrehozni.

This makes it possible to create a highly penetrative and precise fusion bath so that very light gauge sheets can be welded with an electrode tip comparable to that of an electrode for DC – TIG welding.

Diese Funktion eignet sich zur Fokussierung bei Dünnblechschweißungen (Lichtbogen schmal / Elektrode Spitz) oder zur Erhöhung des Lichtbogensdrucks bei Wurzella gen.



MIX AC/DC

Ez a funkció lehetővé teszi, hogy nagy hegesztési sebességet érjen el, gyorsabban hozza létre a hegfürdőt egy hideg munkadarabon.

This allows to obtain high welding speed and creating the weld puddle rapidly on a cold workpiece.

Es gestattet eine hohe Schweißgeschwindigkeit. Das Schweißbad entsteht sehr schnell, besonders geeignet für das Schweißen von großen Bauteildicken.



HSL

Nagyobb hegesztési sebesség / Nagyobb leválasztási sebesség / Kisebb hőbevitel és kisebb deformálódás / Jobb mechanikai tulajdonságok / Mélyebb behatolás, kisebb az összeolvadás hiányának kockázata / Alacsonyabb gyártási költségek.

Higher execution speed / Higher deposition rate / Lower heat input and less plastic deformation / Better mechanical properties/ Higher penetration, offers lower risk of lack of fusion / Lower production costs and depreciation.

Höhere Schweißgeschwindigkeit / Höhere Abschmelzleistung (Kg/h) / Reduzierter Energieeintrag und dadurch weniger Verzug / Verbesserte metallurgische Eigenschaften / Tieferer Einbrand, reduzierte Gefahr von Bindefehlern und Einbrandkerben / Geringere Fertigungskosten, schnelle Amortisierung.



HIGH CONTROL

Növeli az ívstabilitást szinte fröcskölés nélkül / Az ív nagyon jól reagál a pisztoly mozgására / Csökkentett energiaátvitel a hegesztett munkadarabra / Nagyon lineáris átvitel optimális élnedvesítő képességgel és nagyon nagy végrehajtási sebességgel.

More stable welding arc, with almost no spatters and micro-projections / Very reactive arc to the torch movement / Reduced energy transmitted to the welded workpiece / Very linear transfer with an optimal edge wettability and a very high speed of execution.

Erhöhung der Lichtbogenstabilität fast ohne Spritzer / Sehr gut auf die Bewegung des Brenners reagierender Lichtbogen / Reduzierung der auf das geschweißte Werkstück übertragenen Energie / Besonders linearer Tropfenübergang, optimale Benetzung der Kanten und sehr hohe Ausführungsgeschwindigkeit



K DEEP

Ez az eljárás stabil beolvadást biztosít még a hegesztési folyamat során fellépő ingadozások esetén is / Jobb a beolvadás és kisebb a letapadási kockázat / A pisztoly egyszerű kezelése még a tapasztalatlan hegesztők számára is.

K-deep, conceived in order to keep even the penetration during welding, independently from stick out variations / Joints defects, such as lack of fusion and irregular penetration are reduced at minimum / An excellent torch handling is granted to the welder.

Dieses Verfahren gewährleistet einen stabilen Einbrand auch bei Stickout-Schwankungen während des Schweißvorgangs / Verbessertes Einbrandverhalten und geringere Gefahr des Festklebens / Einfache Handhabung vom Brenner auch für den ungeübten Schweißer.



POWER ROOT

Optimalizált gyökhegesztés / Függőleges ereszkedő hegesztés kiváló minőséggel / Jobb formálhatóság / Hidegcsepp átvitel / Vékony lemezek összeillesztése.

Optimized root pass welding / Vertical down in sound weld quality / Better moldability / Cold droplet transfer / Thinsheet welding.

Sicheres Wurzelschweißen / Röntgensicheres Fallnahtschweißen / Deutlich verbesserte Modellierbarkeit / kälter Tropfentransfer / Schweißen dünnster Bleche.



POWER FOCUS

Jelentősen megnövelt beolvadási mélység / Nagyobb hegesztési sebesség / Nagyobb ívstabilitás még hosszú kinyúlások esetén is / Alacsonyabb gyártási költségek.

Higher penetration, lower risk of lack of fusion / Higher execution speed / Higher arc stability also with longer stick-out / Lower production costs.

Deutliche Erhöhte Einbrandtiefe / Höhere Schweißgeschwindigkeit / Maximale Lichtbogenstabilität bei Lichtbogensverlängerung / Geringere Fertigungskosten.



DSI (DIGITAL SENSE IGNITION)

Lehetővé teszi a szinte fröcskölésmentes ívgyújtást huzalrobbanás nélkül, alacsony hőbevitel mellett a lágy gyújtásvezérlésnek köszönhetően.

The new DSI function has been developed to reduce the energy during the arc ignition phase in order to minimize as much as possible the number of spatters related to the wire explosion.

Durch die Reduzierung des Energieeintrags in der Zündphase wurden die Drahtexplosionen drastisch verringert und somit ermöglicht der DSI (Digital Sense Ignition) eine nahezu Spritzerfreie Zündung!



POWER MIX

A Power MIX eljárás célja az átlagos hőbevitel csökkentése annak érdekében, hogy függőlegesen emelkedő helyzetben, sarokvarratokat vagy külső sarokvarratokat minden pozícióban hibamentesen lehessen hegeszteni kiváló esztétikai eredménnyel.

The Power MIX process has the purpose of reducing the average heat input in order to be able to perform welds in an ascending vertical position, corner seams or external corner seams in all positions with an excellent aesthetic result of the joint and free from defects.

Unser Power-Mix Verfahren reduziert den durchschnittlichen Wärmeeintrag beim Schweißen von Steignähten, sowie beim Schweißen von Eck- oder I-Nähten in allen Positionen. Das Ergebnis sind optisch Einwandfreie Schweißnähte.



RÁCS / GRID / GITTER

Megkönnyíti a rácsos panelek vágását.

In addition, it is possible to take advantage of GRID mode to facilitate the cut of grated panels.

Der GITTER-Modus erleichtert das Schneiden von verzünderten Platten.



SZINERGIKUS PLAZMAVÁGÁS / SYNERGIC PLASMA CUTTING

Az anyag típusát, a pisztoly teljesítményét (45A – 70A – 85A vagy 105A) és a vágni kívánt vastagságot kiválasztva a gép megjeleníti az automata rendszerekkel használható ajánlott és maximális vágási sebességet.

Selecting the type of material, the spare part of the torch (45A – 70A – 85A or 105A) and the thickness to be cut, the machine will display the recommended and maximum cutting speed to be used with automatic systems (pantographers, etc.)

Nach einstellen der gewünschten Parameter (Material, Materialstärke, Größe der Verschleißteile 45A-70A-85A-105A) wird die empfohlene, sowie maximale Schnittgeschwindigkeit angezeigt (Schnittdaten für den Automatisierten Betrieb).



POWER INVERTER INSIDE

Nagyobb hatékonyság / alacsonyabb energiafogyasztás

Higher Efficiency / Lower Energy Demand

Hoher Wirkungsgrad / Niedriger Energieverbrauch



W.ECO - TECHNOLOGY INSIDE

Alacsonyabb harmonikus áramkibocsátás / Alacsonyabb bemeneti áram.

Lower harmonic current emissions / Lower input current.

Niedrigere Energieemission / Niedrigere Eingangsspannung.



W.ECO - POWER FACTOR CORRECTOR

A CE EN 60974-10 szabványnak megfelelően a W.ECO PFC technológia lehetővé teszi a hálózat harmonikus kibocsátásának csökkentését, a hálózat által felvett áram 20%-os csökkentését és az inverter hatékonyságának növelését.

In compliance with the CE, EN 60974-10 standard.W.ECO PFC reduces harmonic current emissions and 20% input current, increasing the power inverter efficiency.

In Einklang mit der Norm CE, EN 60974-10 gestattet die Technologie W.ECO die Begrenzung der Erzeugung von Oberwellen im speisenden Energieversorgungssystem, die Senkung der Stromaufnahme vom Netz um 20% und die Erhöhung des Wirkungsgrads des Inverters.



TOTAL PROTECTION

Maximális megbízhatóság

Maximum reliability

Maximale Zuverlässigkeit



VOLT REDUCTION DEVICE

Maximális biztonság

Maximum safety

Maximale Sicherheit



HAC - HYBRID ARC CONTROL

Lágy ív, alacsony fröcskölés / Jobb hegesztések, pénzmegtakarítás

Soft Arc, Low Spattering / Better welds, Money Savings

Geringe Spritzerbildung / bessere Schweißergebnisse Kosten sparend



WECO DIGITAL CONTROL

Az inverter a legújabb generációs DSP eszközzel (Digital Signal Processor) digitálisan vezérelt, ez lehetővé teszi a hegesztési ív egyenletes, pontos és gyors beállítását.

The Inverter is by the latest generation DSP device (Digital Signal Processor) digitally controlled, this permits a steady precise and quick adjustment of the welding arc.

Der Inverter wird durch die neueste Generation DSP Steuerung (Digital Signal Processor) digital geregelt, das ermöglicht eine genaue und schnelle Kontrolle vom Schweißlichtbogen.



MULTIVOLTAGE

Az áramforrás a legelterjedtebb háromfázisú táphálózatra csatlakoztatható, ami azt jelenti, hogy az inverter automatikusan a rendelkezésre álló tápfeszültséghez igazítja paramétereit, hogy minden esetben tökéletes hegesztést biztosítson.

The Power Source can be connected to most common three-phase supply-net, it means that the inverter adjusts automatically its parameters to the available supplying voltage in order to grant in any case a perfect welding.

Das Gerät kann an jede durchgängige Dreiphas-Netzspeisung angeschlossen werden, d.h. passt sich der Anlagebetrieb an die verfügbare Netzspannung automatisch an, so dass ein perfektes Schweißen immer gewährleistet wird.



QUICK SETTING

Rendkívül egyszerű kezelhetőség a kevésbé tapasztalt hegesztők számára is.

Very intuitive and user-friendly interface, even for the less experienced welders.

Quick Setting Schnittstelle Die einfache und zuverlässige Bedienoberfläche ermöglicht einen schnellen Zugang zu allen Parametern.



GENERÁTOR / GENERATOR / STROMAGGREGAT

A GENERATOR mód lehetővé teszi az áramforrás elérhető névleges teljesítményének beállítását az abszorpció optimalizálása érdekében a hegesztőgép védelme és a rendelkezésre álló teljesítmény kihasználása érdekében.

GENERATOR mode allows to set available nominal power of power source to optimize the absorptions to protect the welding machine and exploit the available power.

Wenn die Voyager 105 mit einem Stromaggregat betreiben wird gibt es die Möglichkeit, die Leistung vom Stromerzeuger je nach Bedarf anzupassen.

Dies vermeidet ein Abschalten bei Überlastung und schützt somit die Stromquelle vor evtl. Beschädigung.



POWER LIMIT

A POWER LIMIT technológiát úgy terveztük, hogy megvédje az áramellátó rendszert a vágási fázisban előforduló túlterhelésektől.

The POWER LIMIT Technology has been designed to protect the power supply system from overloads that may occur during the cutting phase.

Die POWER LIMIT-Technologie wurde entwickelt, um die Stromversorgung bei Stromschwankungen zu garantieren und vor Überlastung zu Schützen.

Weco Data Manager



A Weco kifejlesztette a DATA MANAGER eszközt, amely lehetővé teszi a hegesztés teljes ellenőrzését és felügyeletét.

Weco has developed the DATA MANAGER tool for complete welding control and monitoring.

Weco hat sein eigenes DATA-MANAGER SYSTEM entwickelt um eine nachvollziehbare Dokumentation der verwendeten Schweißprozessdaten erstellen zu können.

Tanúsítványok / Certifications / Zertifizierung



A hegesztési eljárások minősítése a DIN EN 1090 szerint. A teljes WPQR csomag az 1. és 2. végrehajtási osztályhoz S355-ig elérhető a Weco kínálatában található MIG/MAG áramforrásokhoz.

Qualification of welding procedures according to DIN EN 1090. The complete WPQR packet for execution class 1 and 2 up to S355 is available for MIG/MAG power sources in Weco's range.

Qualifizierung der Schweißverfahren für die DIN EN 1090 Das Gesampaket WPQR für EXC1 und EXC 2 bis S355 bezüglich aller Weco MIG/MAG Anlagen wird unseren Kunden zur Verfügung gestellt.



A Weco srl hegesztőrendszerek Olaszországban, Padovában készülnek. (Corso Noblesville n.8, 35013, Cittadella). Garanciát vállalunk a termékekre az adott füzetben meghatározott feltételek szerint. Számunkra az innováció az egyik olyan érték amelyben hiszünk és 1997 óta elkötelezték vagyunk a folyamatos fejlesztésekben. Célunk, hogy termékeinket folyamatosan fejlesszük és egyre megbízhatóbbá tegyük. Szeretnénk az Ön igényeit a középpontba helyezni, és az Ön megbízható partnereivé válni.

Weco srl, manufacturer of welding systems based in Corso Noblesville n.8, 35013, Cittadella, (Padova) Italy is committed to recognize a guarantee on the products according to the terms specified in the specific booklet.

Innovation is the principal value to which we are committed. Since 1997 we have continuously invested in technical advancements. Progressing and improving the process of going forward to bring confidence in the reliability of our products. The fundamental purpose of our business is to provide the satisfaction to your needs and demands as a trusted supplier, endlessly strengthening our Partnership.

Weco Srl, Hersteller von Schweißanlagen mit Sitz in Corso Noblesville n.8, 35013, Cittadella, (Padova), Italien, verpflichtet sich zur Gewährung einer Garantie auf alle ihre Produkte laut der festgestellten Garantiebedingungen im gewidmeten Garantieheft enthalten.

Eine ständige Investition ist unser Hauptziel. Aus diesem Grund investiert WECO seit 1997 ständig in die Weiterentwicklung und Zuverlässigkeit unserer Produkte. Die Umsetzung der Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden ist ein weiterer Kernpunkt unserer Arbeit.



Power Pulse Digital 405d - 505d

3 x 230Vac - 3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



POWER PULSE 405d						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25 A			30 A		
	MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG	MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG
	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	400A	400A	400A	350A	350A	400A
	10A-400A	10A-400A	5A-400A	10A-350A	10A-350A	5A-400A
	70V/19V					
	16,8kVA - 16kW					
	23					
	1160 x 670 x 1420mm					
	KIT 405d PP WF205 4m H ₂ O - 130,0Kg					

POWER PULSE 505d												
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	30A									30A		
	MIG-MAG			MMA E-HAND			TIG-WIG			MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG
	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%	100%	100%	100%
	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A	350A	350A	400A
	10A-500A			10A-500A			5A-500A			10A-350A	10A-350A	5A-400A
	70V/19V											
	23,7kVA - 22,6kW											
	23											
	1160 x 670 x 1420mm											
	KIT 505d PP WF205 4m H ₂ O - 130,0Kg											

Power Pulse Digital 405dms - 505dms

3 x 230Vac - 3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



POWER PULSE 405dms						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25 A			30A		
	MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG	MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG
	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	400A	400A	400A	350A	350A	400A
	10A-400A	10A-400A	5A-400A	10A-350A	10A-350A	5A-400A
	70V/19V					
	16,8kVA - 16kW					
	23					
	1160 x 670 x 1420mm					
	KIT 405dms PP WF205p 4m H ₂ O - 130,0Kg					

POWER PULSE 505dms												
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	30A									30A		
	MIG-MAG			MMA E-HAND			TIG-WIG			MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG
 0 40°C	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%	100%	100%	100%
	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A	350A	350A	400A
	10A-500A			10A-500A			5A-500A			10A-350A	10A-350A	5A-400A
	70V/19 V											
	23,7kVA - 22,6kW											
	23											
	1160 x 670 x 1420mm											
	KIT 505dms PP WF205p 4m H ₂ O - 130,0Kg											

Power Pulse Digital 405d - 505d RC Version

3 x 230Vac - 3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



POWER PULSE 405d						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25 A			30A		
	MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG	MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG
	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	400A	400A	400A	350A	350A	400A
	10A-400A	10A-400A	5A-350A	10A-350A	10A-350A	5A-400A
	70V/19V					
	16,8kVA - 16kW					
	23					
	1160 x 670 x 1420mm					
	KIT 405d PP WF205p 4m H ₂ O - 130,0Kg					

POWER PULSE 505d												
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	30A									30A		
	MIG-MAG			MMA E-HAND			TIG-WIG			MIG-MAG	MMA E-HAND	TIG-WIG
	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%	100%	100%	100%
	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A	350A	350A	400A
	10A-500A			10A-500A			5A-500A			10A-350A	10A-350A	5A-400A
	70V/19V											
	23,7kVA - 22,6kW											
	23											
	1160 x 670 x 1420mm											
	KIT 505d PP WF205p 4m H ₂ O - 130,0Kg											

Micropulse 225

1 x 230Vac



MICROPULSE 225									
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	T16A								
	MIG - MAG			TIG			MMA - E-HAND		
	30%	60%	100%	55%	60%	100%	40%	60%	100%
	220A	175A	145A	220A	210A	175A	180A	155A	125A
	10A - 220A			10A - 220A			10A - 180A		
	52V/5V								
	6,5kVA - 6,4kW								
	23								
	509 x 226 x 368mm								
	16Kg								

Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Power Pulse 322AC/DC - 402AC/DC - 502AC/DC / Twin Feeder

3 x 400Vac



TWIN FEEDER

Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



POWER PULSE 322 AC/DC									
	3x400Vac $\pm$ 15% @ 50-60Hz								
	25A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
% _{40°C}	40%	60%	100%	45%	60%	100%	45%	60%	100%
$\cdot I_2$	320A	270A	240A	320A	280A	240A	300A	270A	240A
I_2	20A - 320A			5A - 320A			10A - 300A		
U_0/U_1	72V/11V								
P_{MAX}	15,2kVA - 12.0kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	KIT 322AC/DC PP WF104 TF H ₂ O - 197,9Kg								

POWER PULSE 402 AC/DC									
	3x400Vac $\pm$ 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
% _{0 40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	400A	380A	340A	400A	380A	340A	400A	370A	340A
I ₂	20A - 400A			5A - 400A			10A - 400A		
U ₀ /U ₁	81V/9V								
P _{MAX}	18,4kVA - 16,8kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	KIT 402AC/DC PP WF104 TF H ₂ O - 208,0Kg								

POWER PULSE 502 AC/DC									
	3x400Vac $\pm$ 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
% _{0 40°C}	30%	60%	100%	30%	60%	100%	30%	60%	100%
$\cdot I_2$	500A	380A	340A	500A	380A	340A	500A	370A	340A
I_2	20A - 500A			5A - 500A			10A - 500A		
U_0/U_1	81V/9V								
P_{MAX}	25,5kVA - 23,4kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	KIT 502AC/DC PP WF104 TF H ₂ O - 208,0Kg								

Power Pulse 322T - 402T - 502T / Twin Feeder

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



POWER PULSE 322T									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	25A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	-	60%	100%	-	60%	100%	-	60%	100%
$\cdot I_2$	-	320A	260A	-	320A	260A	-	300A	250A
I_2	10A - 320A			5A - 320A			10A - 300A		
U_o/U_i	73V/10V								
$P_{I\text{ MAX}}$	15,2kVA - 11,6kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	KIT 322T PP WF104 TF H ₂ O - 196,5Kg								

POWER PULSE 402T			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	32A		
	MIG-MAG	TIG - WIG	MMA - E-HAND
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	100%	100%	100%
$\cdot I_2$	400A		
I_2	10A - 400A	5A - 400A	10A - 400A
U_o/U_i	83V/9V		
$P_{I\text{ MAX}}$	18,4kVA - 16,8kW		
IP	23		
	1160 x 670 x 1530mm		
	KIT 402T PP WF104 TF H ₂ O - 206,7Kg		

POWER PULSE 502T									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	40A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I_2	10A - 500A			5A - 500A			10A - 500A		
U_o/U_i	83V/9V								
$P_{I\text{ MAX}}$	25,5kVA - 23,4kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	KIT 502T PP WF104 TF H ₂ O - 206,7Kg								

Power Pulse 322 - 402 - 502 / Twin Feeder

3 x 400Vac



TWIN FEEDER

Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



POWER PULSE 322						
	3x400Vac $\pm$ 15% @ 50-60Hz					
	25A					
	MIG - MAG		TIG - WIG		MMA - E-HAND	
% _{40°C}	60%	100%	60%	100%	60%	100%
$\cdot I_2$	320A	260A	320A	260A	300A	260A
I_2	10A - 320A		5A - 320A		10A - 300A	
U_o/U_i	73V/10V					
P_{MAX}	15,2kVA - 12.0kW					
IP	23					
	1160 x 670 x 1530mm					
	KIT 322 PP WF104 TF H ₂ O - 192,0Kg					

POWER PULSE 402			
	3x400Vac $\pm$ 15% @ 50-60Hz		
	32A		
	MIG-MAG	TIG - WIG	MMA - E-HAND
% _{40°C}	100%	100%	100%
·I ₂	400A	400A	400A
I ₂	10A - 400A	5A - 400A	10A - 400A
U _o /U _i	83V/9V		
P _{MAX}	18,4kVA - 16,8kW		
IP	23		
	1160 x 670 x 1530mm		
	KIT 402 PP WF104 TF H ₂ O - 202,1Kg		

POWER PULSE 502									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	40A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I ₂	10A - 500A			5A - 500A			5A - 500A		
U _o /U _i	83V/9V								
P _{MAX}	25,5kVA - 23,4kW								
IP	23								
	1160 x 670 x 1530mm								
	KIT 502 PP WF104 TF H ₂ O - 202,1Kg								

Pioneer Pulse 403MSR - 503MSR

3 x 400Vac



PIONEER PULSE 403 MSR					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz				
	25A				
	MIG - MAG		TIG - WIG		MMA - E-HAND
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	65%	100%	100%	65%	100%
$\cdot I_2$	400A	370A	400A	400A	370A
I_2	10A - 400A		10A - 400A		10A - 400A
U_o/U_i	62V/10V				
$P_{I\ \text{MAX}}$	19,3KVA - 16,4 KW				
IP	23				
	460 x 990 x 1370mm				
	KIT 403MSR PP 4m H ₂ O BASIC - 118,5Kg				

PIONEER PULSE 503 MSR									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	30%	60%	100%	35%	60%	100%	30%	60%	100%
$\cdot I_2$	500A	430A	400A	500A	450A	400A	500A	430A	400A
I_2	10A - 500A			10A - 500A			10A - 500A		
U_o/U_i	62V/10V								
$P_{I\ \text{MAX}}$	25,5kVA - 22,3kW								
IP	23								
	460 x 990 x 1370mm								
	KIT 503MSR PP 4m H ₂ O BASIC - 118,5Kg								

Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



Pioneer Pulse 321MSR

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



PIONEER PULSE 321 MSR			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
	MIG-MAG		
	45%	60%	100%
	320A	280A	230A
	10A - 320A		
	71V/11V		
	14,6kVA - 10,9kW		
	23		
	1110 x 550 x 925mm		
	KIT 321MSR PP WF104 4m H ₂ O - 127,0Kg		

Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



Pioneer Pulse 403MKS

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



PIONEER PULSE 403 MKS									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	25A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
	400A	350A	320A	400A	350A	400A	400A	350A	320A
	10A - 400A			10A - 400A			10A - 400A		
	66V/10V								
	18,9kVA - 16,2kW								
	23								
	460 x 990 x 940mm								
	KIT 403MKS PP H ₂ O BASIC - 90,4Kg								

Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



Pioneer Pulse 321MKS

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



PIONEER PULSE 321 MKS			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
	MIG-MAG		
	40°C	45%	60%
	I ₂	320A	280A
	I ₂	10A - 320A	230A
	U ₀ /U ₁	71V/11V	
	P _{MAX}	14,6kVA - 10,9kW	
	IP	23	
		1110 x 550 x 805mm	
		KIT 321MKS PIONEER PULSE H ₂ O - 100,3Kg	

Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



MicroPulse 302MFK

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



MICROPULSE 302 MFK									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
	10A - 300A			5A -250A			5A - 250A		
	60V/11V								
	10,3kVA - 9,7kW								
	23S								
	560 x 280 x 390mm								
	24,4Kg								

Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



Pioneer 403MSR - 503MSR

3 x 400Vac



PIONEER 403 MSR					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz				
	25A				
	MIG - MAG		TIG - WIG		MMA - E-HAND
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	65%	100%	100%	65%	100%
$\cdot I_2$	400A	370A	400A	400A	370A
I_2	10A - 400A		10A - 400A		10A - 400A
U_o/U_i	62V/10V				
$P_{I\ MAX}$	19,3KVA - 16,4 KW				
IP	23				
	460 x 990 x 1370mm				
	KIT 403MSR H ₂ O BASIC - 118,5 Kg				

PIONEER 503 MSR									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	30%	60%	100%	35%	60%	100%	30%	60%	100%
$\cdot I_2$	500A	430A	400A	500A	450A	420A	500A	430A	400A
I_2	10A - 500A			10A - 500A			10A - 500A		
U_o/U_i	62V/10V								
$P_{I\ \text{MAX}}$	25,5kVA - 22,3kW								
IP	23								
	460 x 990 x 1370mm								
	KIT 503MSR H ₂ O BASIC - 118,5Kg								

Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



Pioneer 403MKS

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



PIONEER 403 MKS									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	25A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
$\cdot I_2$	400A	350A	320A	400A	350A	320A	400A	350A	320A
I_2	10A - 400A			10A -400A			10A - 400A		
U_o/U_i	66V/10V								
$P_{I\text{ MAX}}$	18,9kVA - 16,2kW								
IP	23								
	460 x 990 x 940mm								
	KIT 403MKS H ₂ O BASIC - 90,4Kg								

Funkciók - Functions - Funktionen



Extra



MicroMag 302MFK

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



MICROMAG 302 MFK									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
$\cdot I_2$	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
I_2	10A - 300A			5A -250A			10A - 250A		
U_o/U_i	60V/11V								
$P_{I\text{ MAX}}$	10,3kVA - 9,7kW								
IP	23S								
	560 x 280 x 390mm								
	23,4Kg								

Extra



MicroMAG 301PLUS

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



MICROMAG 301 PLUS									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA - E-HAND		
	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
	10A - 300A			5A -250A			5A - 250A		
	53V/11V								
	10,3kVA - 9,7kW								
	23S								
	410x 270 x 355mm								
	19,7Kg								

Pioneer 321MSR

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



PIONEER 321 MSR			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG-MAG		
	45%	60%	100%
	320A	280A	230A
	20A - 320A		
	53V/10V		
	11,6kVA - 11,1kW		
	23		
	1110 x 550 x 1400mm		
	KIT 321MSR H ₂ O - 128,4Kg		

Extra



Pioneer 321MKS

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



PIONEER 321 MKS			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG-MAG		
	45%	60%	100%
	320A	280A	230A
	20A - 320A		
	53V/10V		
	11,6kVA - 11,1kW		
	23		
	1110 x 550 x 805mm		
	KIT 321MKS H ₂ O - 90,8Kg		

Extra



Cruiser 322AC/DC - 402AC/DC - 502AC/DC

3 x 400Vac



CRUISER 322 AC/DC						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A					
	TIG-WIG			MMA E-HAND		
	45%	60%	100%	45%	60%	100%
	320A	280A	240A	300A	270A	240A
	5A - 320A			10A -300A		
	72V/11V					
	14,7kVA - 11,3kW					
	23					
	1160 x 670 x 1020mm					
	KIT 322AC/DC CRUISER H ₂ O - 110,2Kg					

CRUISER 402 AC/DC						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A					
	TIG-WIG			MMA E-HAND		
	50%	60%	100%	50%	60%	100%
	400A	380A	340A	400A	370A	340A
	5A - 400A			10A -400A		
	81V/9V					
	18,4kVA - 16,8kW					
	23					
	1160 x 670 x 1020mm					
	KIT 402AC/DC CRUISER H ₂ O - 120,3Kg					

Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



CRUISER 502 AC/DC						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	40A					
	TIG-WIG			MMA E-HAND		
	30%	60%	100%	30%	60%	100%
	500A	380A	340A	500A	370A	340A
	5A - 400A			10A -400A		
	81V/9V					
	25,5kVA - 23,4kW					
	23					
	1160 x 670 x 1020mm					
	KIT 502AC/DC CRUISER H ₂ O - 120,3Kg					

Discovery 300AC/DC EVO

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



DISCOVERY 300 AC/DC EVO						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	20A					
	TIG-WIG			MMA E-HAND		
	30%	60%	100%	30%	60%	100%
	300A	220A	180A	300A	220A	180A
	5A - 300A			10A -300A		
	59V/9V					
	14,6kVA - 11,4kW					
	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	23,4Kg					

Funkciók - Functions - Funktionen



Discovery 221AC/DC EVO

1 x 230Vac



Eljárások - Processes - Prozesse

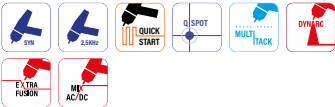


Technológia - Technology - Technologie



DISCOVERY 221 AC/DC EVO						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A			25A		
	TIG-WIG			MMA - E-HAND		
	35%	60%	100%	40%	60%	100%
	220A	180A	160A	180A	150A	120A
	5A - 220A			10A - 180A		
	79V/12V					
	6,2kVA - 6,1KW					
	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	19Kg					

Funkciók - Functions - Funktionen



Discovery 200AC/DC EVO

1 x 230Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



DISCOVERY 200AC/DC EVO						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A			25A		
	TIG-WIG			MMA E-HAND		
	30%	60%	100%	40%	60%	100%
	200A	150A	130A	150A	130A	120A
	7A - 200A			7A -150A		
	88V/ 10V					
	6,3kW					
	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	17,6Kg					

Funkciók - Functions - Funktionen



Cruiser 322T - 402T - 502T

3 x 400Vac



CRUISER 322T				
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz			
	25A			
	TIG-WIG		MMA - E-HAND	
$\%_{0/40^{\circ}\text{C}}$	60%	100%	60%	100%
$\cdot I_2$	320A	260A	300A	250A
I_2	5A – 320A		10A – 300A	
U_o/U_r	73V/10V			
P_{MAX}	14,3kVA - 11,0KW			
IP	23			
	1160 x 670 x 1020mm			
	KIT 322T CRUISER H ₂ O - 108,8Kg			

CRUISER 402T		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	
	32A	
	TIG-WIG	MMA - E-HAND
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	100%	100%
$\bullet I_2$	400A	400A
I_2	5A - 400A	10A -400A
U_o/U_r	83V/9V	
$P_{I\ MAX}$	18,4kVA - 16,8kW	
IP	23	
	1160 x 670 x 1020mm	
	KIT 402T CRUISER H ₂ O - 119,0Kg	

CRUISER 502T						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	40A					
	TIG-WIG			MMA - E-HAND		
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	50%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I_2	5A - 500A			10A - 500A		
U_o/U_r	83V/9V					
P_{MAX}	25,5kVA - 23,4kW					
IP	23					
	1160 x 670 x 1020mm					
	KIT 502T CRUISER H ₂ O - 119,0Kg					

Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Discovery 300T EVO

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



DISCOVERY 300T EVO						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	20A					
	TIG-WIG			MMA - E-HAND		
	50%	60%	100%	40%	60%	100%
	300A	250A	210A	300A	230A	120A
	5A - 300A			10A - 300A		
	76V/9V					
	13,3kVA - 10,7KW					
	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	22,0Kg					

Funkciók - Functions - Funktionen



Discovery 220T EVO

1 x 230Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



DISCOVERY 220T EVO						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A			25A		
	TIG-WIG			MMA - E-HAND		
	40%	60%	100%		60%	100%
	220A	190A	160A		180A	150A
	5A – 220A			10A – 180A		
	81V/5V					
	5,9kVA - 5,8KW					
	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	18,6Kg					

Funkciók - Functions - Funktionen



Multipower 204T

1 x 115Vac - 1 x 230Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



MULTIPOWER 204T										
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz						1x115Vac ± 15% @ 50-60Hz			
	16A						32A			
	TIG-WIG			MMA - E-HAND			TIG-WIG		MMA - E-HAND	
	30%	60%	100%	35%	60%	100%	100%	50%	60%	100%
	200A	140A	130A	180A	130A	120A	115A	115A	110A	105A
	5A - 200A			10A - 180A			5A - 115A		10A - 115A	
	83V/11V									
	5,8kVA - 5,6kW									
	23S									
	400 x 160 x 260									
	11,8kg									

Funkciók - Functions - Funktionen



Discovery 172T

1 x 230Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



DISCOVERY 172T						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	TIG-WIG			MMA - E-HAND		
 0/40°C	40%	60%	100%	50%	60%	100%
 I ₂	170A	150A	130A	150A	130A	120A
 I ₂	5A - 170A			10A -150A		
 U ₀ /U ₁	53V/8V					
 P _I MAX	6,2kVA - 4,5KW					
 IP	23S					
	400 x 160 x 260mm					
	8,6Kg					

Funkciók - Functions - Funktionen



Discovery 162T

1 x 230Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



DISCOVERY 162T						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	TIG-WIG			MMA - E-HAND		
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	25%	60%	100%	30%	60%	100%
$\cdot I_2$	160A	120A	100A	150A	115A	100A
I_2	5A - 160A			5A -150A		
U_o/U_r	54V/9V					
$P_{1\text{ MAX}}$	6,4kVA - 4,6KW					
IP	23S					
	360 x 120 x 215mm					
	6,6Kg					

Funkciók - Functions - Funktionen



Cruiser 322 - 402 - 502

3 x 400Vac



CRUISER 322				
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			
	25A			
	MMA - E-HAND		TIG-WIG	
	60%	100%	60%	100%
	300A	250A	320A	260A
	10A - 300A		5A - 320A	
	73V/10V			
	14,3kVA - 11,0kW			
	23			
	690 x 290 x 510mm			
	45Kg			

CRUISER 402		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	
	32A	
	MMA - E - HAND	TIG-WIG
	100%	100%
	400A	400A
	5A - 400A	5A - 500A
	83V/9V(502)	
	18,4kVA - 16,8KW	
	23	
	690 x 290 x 510mm	
	50,7Kg	

CRUISER 502						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	40A					
	MMA - E-HAND			TIG-WIG		
	50%	60%	100%	50%	60%	100%
	500A	450A	400A	500A	460A	400A
	5A - 500A			5A - 500A		
	83V/9V					
	25,5kVA - 23,4KW					
	23					
	690 x 290 x 510mm					
	50,7Kg					

Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Funkciók - Functions - Funktionen



Cruiser 300

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



CRUISER 300						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	20A					
	MMA - E-HAND			TIG-WIG		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	40%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	300A	230A	200A	300A	250A	210A
I_2	10A - 300A			5A - 300A		
U_o/U_i	76V/9V					
$P_{1\text{ MAX}}$	13,3kVA - 10,7KW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	20,8Kg					

Funkciók - Functions - Funktionen



Cruiser 200

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



CRUISER 200						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	MMA - E-HAND			TIG-WIG		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	40%	60%	100%	40%	60%	100%
$\cdot I_2$	200A	170A	130A	200A	170A	130A
I_2	5A - 200A			5A -200A		
U_o/U_i	61V/13V					
$P_{1\text{ MAX}}$	6,7kVA - 6,3KW					
IP	23S					
	400 x 160 x 260mm					
	10,0Kg					

Multipower 184

1 x 115Vac - 1 x 230Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



Cruiser 150TP

1 x 230Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



MULTIPOWER 184										
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz						1x115Vac ± 15% @ 50-60Hz			
	16A						32A			
	MMA - E-HAND			TIG-WIG			MMA - E-HAND			TIG-WIG
	35%	60%	100%	35%	60%	100%	50%	60%	100%	100%
	180A	130A	120A	180A	130A	120A	115A	110A	105A	115A
	10A - 180A			5A - 180A			10A - 115A			5A - 115A
	83V/11V									
	5,8kVA - 5,6kW									
	23S									
	400 x 160 x 260mm									
	10,4Kg									

Funkciók - Functions - Funktionen



CRUISER 150TP						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A					
	MMA - E-HAND			TIG-WIG		
	35%	60%	100%	35%	60%	100%
	140A	110A	100A	150A	115A	100A
	5A - 140A			5A -150A		
	94V/11V					
	5,6 kVA - 4,0KW					
	23S					
	310 x 120 x 215mm					
	5,4Kg					

Voyager 75 Evo

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



VOYAGER 75 EVO			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	PLASMA		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	70A	65A	55A
I_2	10A - 75A		
U_o/U_i	270V		
$P_{1\text{ MAX}}$	9,3kVA - 8,7kW		
IP	23S		
	525 x 224 x 368mm		
	17,8Kg		

Funkciók - Functions - Funktionen



Voyager 105 Evo

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



VOYAGER 105 EVO		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	
	25A	
	PLASMA	
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	60%	100%
$\cdot I_2$	105A	90A
I_2	10A - 105A	
U_o/U_i	315V	
$P_{1\text{ MAX}}$	15,3kVA - 14,3kW	
IP	23S	
	533 x 214 x 368mm	
	22,0Kg	

Funkciók - Functions - Funktionen



Voyager 75 BASIC

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



VOYAGER 75 BASIC			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	PLASMA		
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	70A	65A	55A
I_2	10A - 75A		
U_o/U_i	270V		
$P_{I\text{ MAX}}$	9,3kVA - 8,7kW		
IP	23S		
	525 x 224 x 368mm		
	17,8Kg		

Funkciók - Functions - Funktionen



Voyager 105 BASIC

3 x 400Vac



Eljárások - Processes - Prozesse



Technológia - Technology - Technologie



VOYAGER 105 BASIC		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	
	25A	
	PLASMA	
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	60%	100%
$\cdot I_2$	105A	90A
I_2	10A - 105A	
U_o/U_i	315V	
$P_{I\text{ MAX}}$	15,3kVA - 14,3kW	
IP	23S	
	533 x 214 x 368mm	
	22,0Kg	

Funkciók - Functions - Funktionen





Power Pulse 405d/505d							
Power Pulse 405dms/505dms							
Power Pulse 405d/505d RC							
Power Pulse 502AC/DC		x	x	x	x	x	x
Power Pulse 402AC/DC		x	x	x	x	x	x
Power Pulse 322AC/DC		x	x	x	x	x	x
Power Pulse 502T		x	x	x	x	x	x
Power Pulse 402T		x	x	x	x	x	x
Power Pulse 322T		x	x	x	x	x	x
Power Pulse 502	x						
Power Pulse 402	x						
Power Pulse 322							
Pioneer Pulse 403MSR/503MSR							
Pioneer Pulse 321MSR							
Pioneer Pulse 403MKS							
Pioneer Pulse 321MKS							
Micropulse 302MFK							
Micropulse 225							
Pioneer 403MSR/503MSR							
Pioneer 403MKS							
MicroMAG 302MFK							
MicroMAG 301 Plus							
Pioneer 321MSR							
Pioneer 321MKS							
Cruiser 502AC/DC		x	x	x	x	x	x
Cruiser 402AC/DC		x	x	x	x	x	x
Cruiser 322AC/DC		x	x	x	x	x	x
Discovery 300AC/DC EVO		x	x	x	x	x	x
Discovery 221AC/DC EVO		x	x	x	x	x	x
Discovery 200AC/DC EVO							
Cruiser 502T		x	x	x	x	x	x
Cruiser 402T		x	x	x	x	x	x
Cruiser 322T		x	x	x	x	x	x
Discovery 300T EVO		x	x	x	x	x	x
Discovery 220T EVO		x	x	x	x	x	x
Multipower 204T	x	x	x	x	x	x	x
Discovery 172T		x	x	x	x	x	x
Discovery 162T			x				x
Cruiser 502	x						
Cruiser 402	x						
Cruiser 322							
Cruiser 300	x						
Cruiser 200 S							
Multipower 184	x						
Cruiser 150TP							
Voyager 75 EVO/105 EVO							
Voyager 75 BASIC/105 BASIC							

[illegible]



WELD THE WORLD

WECO Srl

Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella,
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it



B.L.Metál Hungária Kft.

1201 Budapest, Vágóhíd u. 55.
Telefon: +36 1 283 3614
Mobil: +36 70 409 2107
info@blm.hu
www.weco-hungary.hu



Management
System
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9000002669

Dealer \ Distributore \ Fachhändler